

**wemas**

BZ 500 APC  
**wemas**

**Productionline**

# BZ-PRODUCTIONLINE

WEMAS Werkzeugmaschinen

Vertikale Bohr- und  
Fräszentren



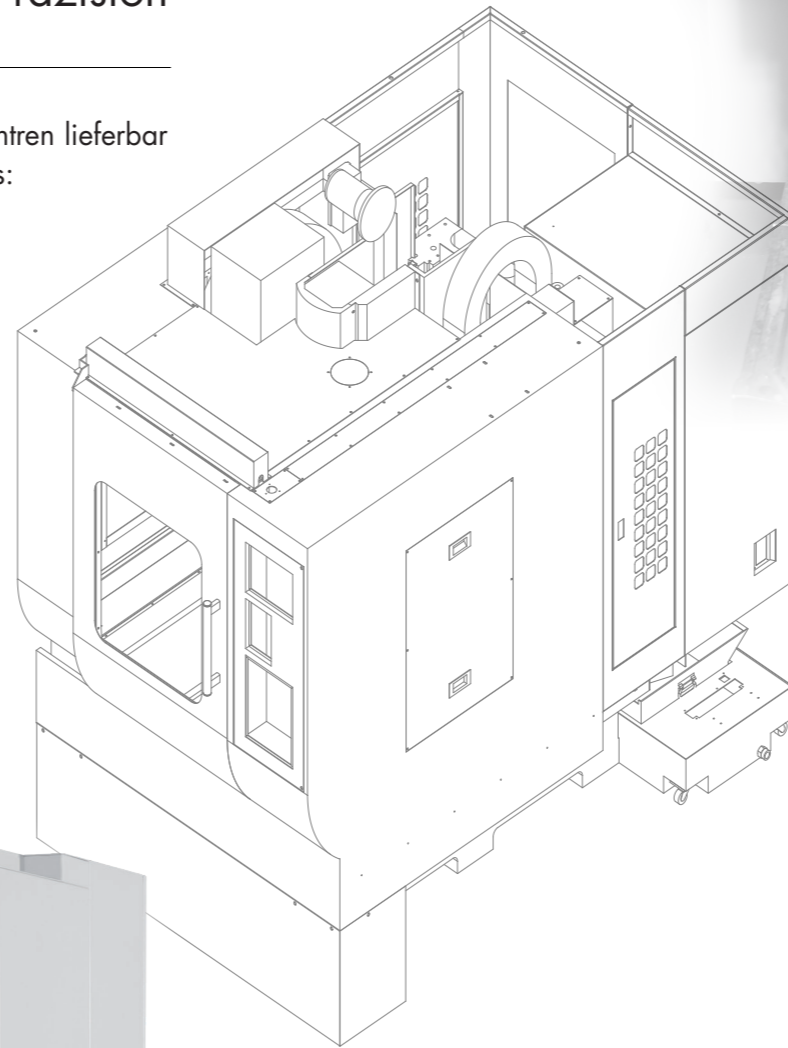
# Productionline = Hohe Produktivität auf kompakter Stellfläche

Spitzentechnologie mit hoher Verfügbarkeit, Leistung und Präzision

**Die neue Generation vertikaler Fertigungszentren WEMAS BZ Productionline** gehört hinsichtlich Dynamik, kompakter Bauweise, Stabilität und Verfügbarkeit zu den hervorragenden Maschinen Ihrer Klasse. Die Baureihe **Productionline** zeichnet sich durch flexible Einsatzmöglichkeiten aus und ermöglicht effektive Produktion diverser Großserien- und Einzelwerkstücke.

Diese Fertigungszentren sind als Multifunktionszentren lieferbar und zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- ▶ Hohe Produktivität
- ▶ Höchste Präzision und Fertigungsqualität
- ▶ Kompakte Stellfläche
- ▶ Schnelles Rüsten
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Große Stabilität
- ▶ Hohe Dynamik
- ▶ Wartungsfreundlichkeit



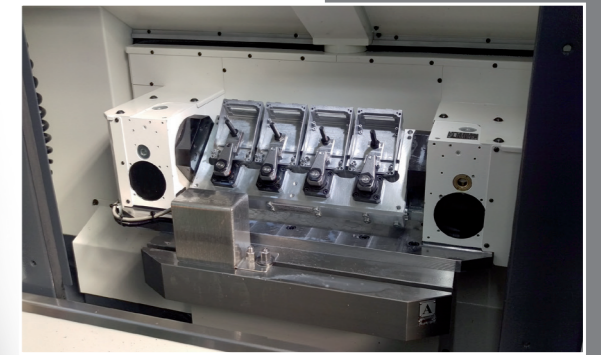
**BZ-APC Fertigungszentren** sind mit Doppelgreifer-Werkzeugwechsler (20 Werkzeugplätze) oder schnellem Sternrevolver (14 Werkzeugplätze) lieferbar.

Die Werkstückwechselpalette 0° / 180° ermöglicht hauptzeitparalleles Be- und Entladen.

Bewährte, technisch ausgereifte Komponenten machen die **BZ-PRODUCTIONLINE** Zentren zu robusten, unverwüstlichen Arbeitstieren für Ihre Produktion.

#### Ihr Mehrwert:

- ▶ Unschlagbarer Preis-/Leistungs Vorteil bei gleichzeitig geringen Stückkosten
- ▶ Hohe Präzision und Zerspanleistung
- ▶ Hohe Verfügbarkeit bei geringen Stückkosten
- ▶ Planungssicherheit



Schwennbrücke mit automatischer Spannvorrichtung

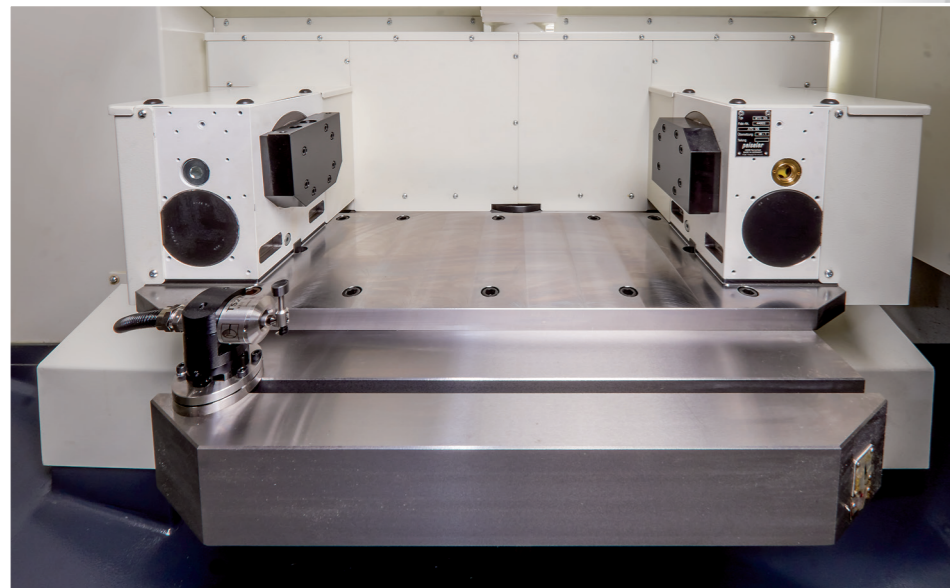


# Automatischer Palettenwechsler mit integriertem 4-Achs-Gegenlager (Option)

Durch den modularen Aufbau und die sich daraus ergebenden zahlreichen Konfigurationsmöglichkeiten lassen sich die BZ-APC Fertigungszentren zu einer perfekten kundenspezifischen Lösung konfigurieren.

## OPTIONEN

- ▶ Fertigungszentrum mit Werkstückwechselbrücke (4.Achse mit Gegenlager und Schwenkbrücke)
- ▶ Schwenkbrücke mit direktem Wegmeßsystem
- ▶ Pneumatische oder hydraulische Klemmung der Werkstücke
- ▶ Hydraulische / Pneumatische Mehrkanaldrehdurchführung
- ▶ Automatische Werkzeugvermessung
- ▶ Automatische Werkzeugbruchkontrolle
- ▶ Automatische Werkstückvermessung



Beladeseite



Arbeitsraum



Beladeseite

**Servicefreundlicher Zugang** zum Werkzeugwechsler.



Bearbeitungsseite

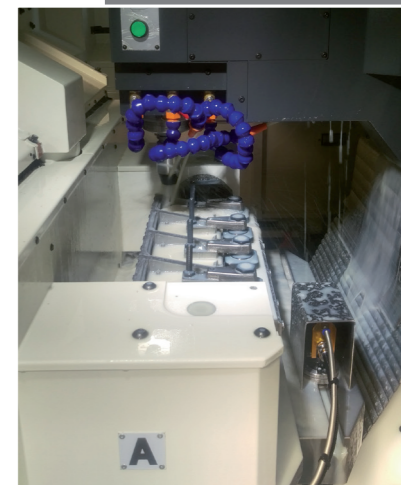
**Ergonomisch angebrachtes, schwenkbares Bedienpult** mit integriertem serienmäßigem Handrad.

**Steuerung** Siemens oder Fanuc bei den Maschinen mit Werkstückwechseltisch (BZ-APC). **Zusätzlich** sind die Maschinen in der Einzelplatzversion mit Heidenhain-Steuerung verfügbar. Ferner ist auch eine HSC-Version mit 60 m Eilgang, 24.000 U/min lieferbar.

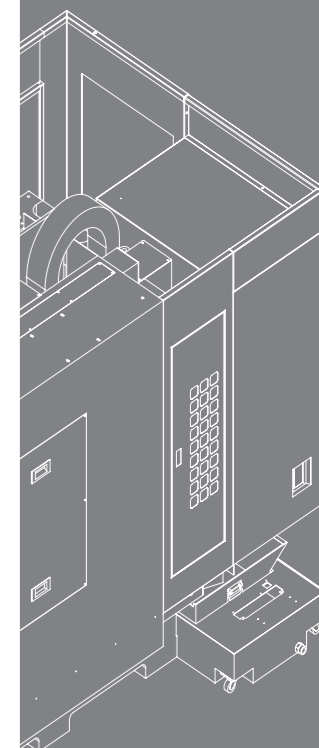
**Schneller ausgereifter, späne-sicherer Werkzeugwechsler** entweder als Doppelgreifer für bis zu 24 Werkzeuge oder als Sternrevolver mit 14 Werkzeugen garantiert schnelle Span-zu-Span-Zeit und eine hohe Genauigkeit.



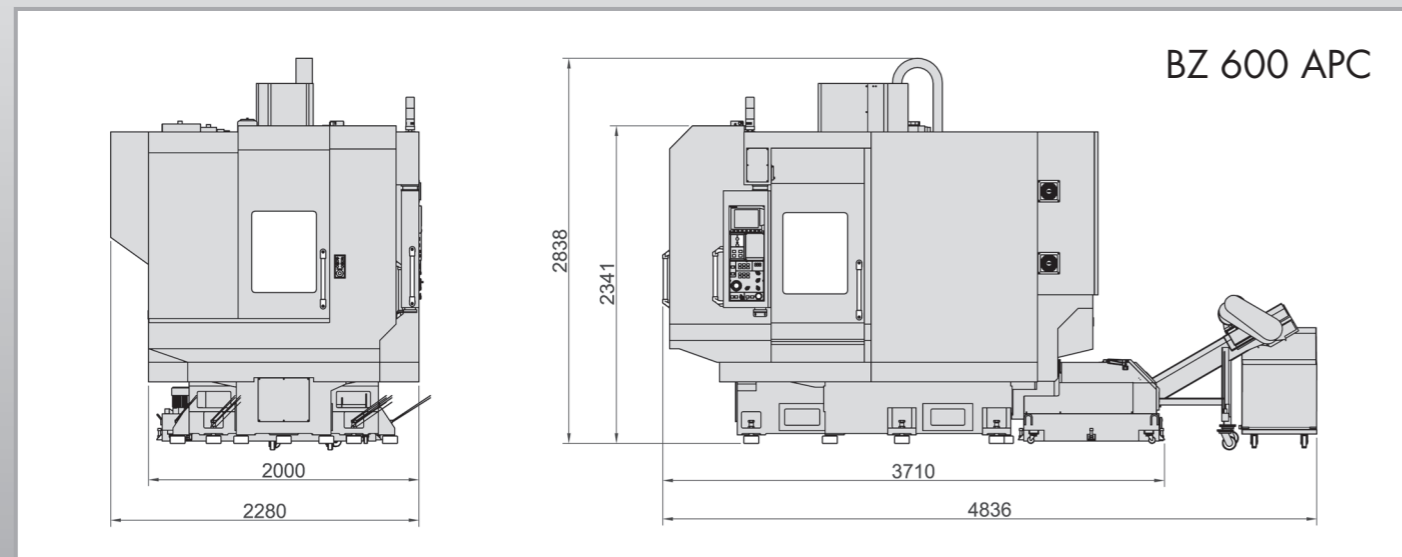
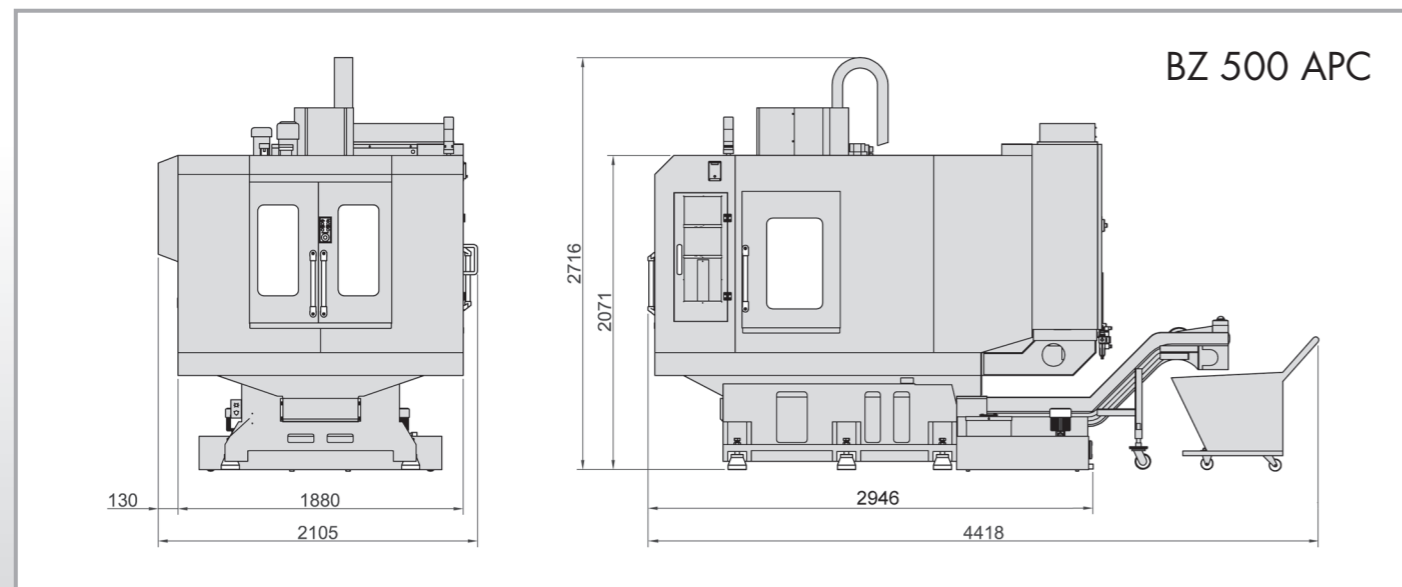
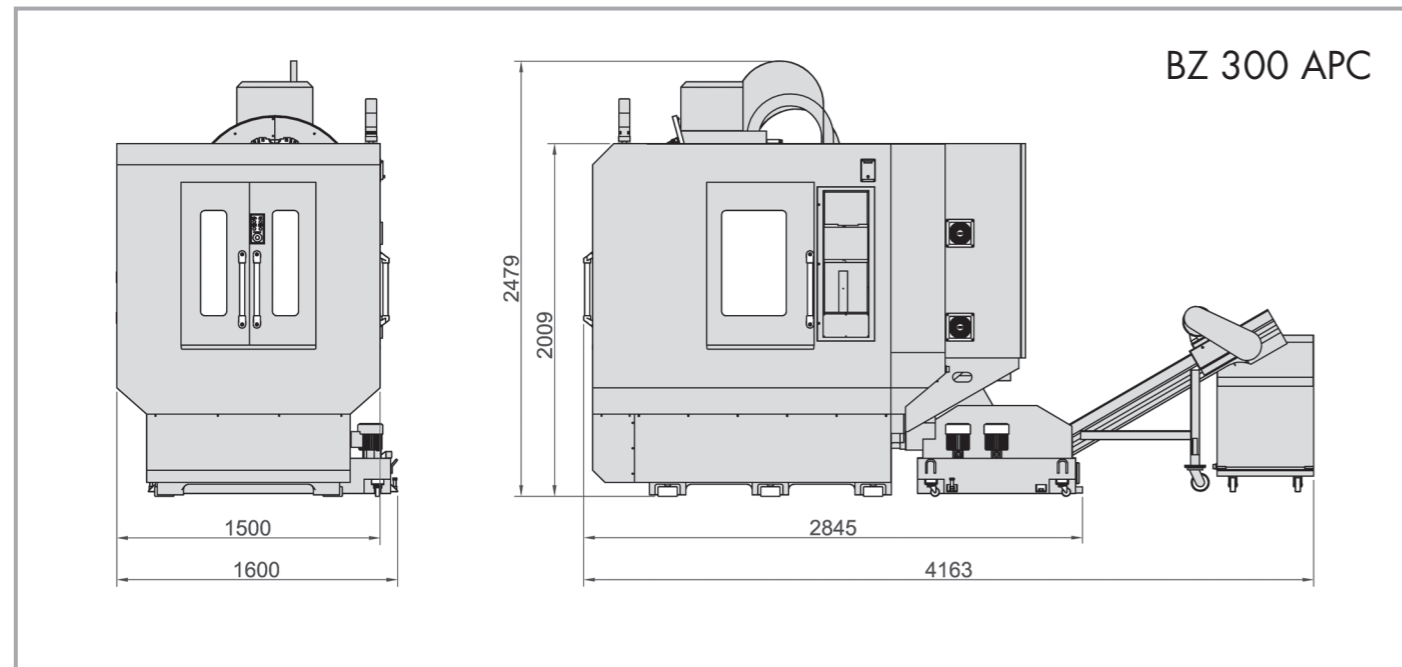
Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer



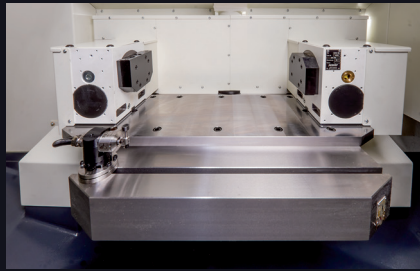
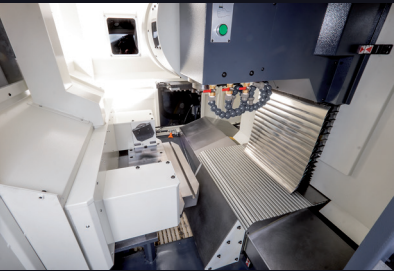
Beispiel Kundenanwendung



# Maschinenabmessungen BZ 300/500/600 APC



Technische Daten / Dane techniczne		BZ 300 APC	BZ 500 APC	BZ 600 APC	BZ 550	BZ 750		
<b>Palette / Paleta robocze</b>								
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza stołu	mm	400 x 250	600 x 400	700 x 400	600 x 500	800 x 500		
Werkstückgewicht max. / Maks. wymiary detalu	kg	2 x 100	2 x 250	2 x 250	200	250		
Anzahl der Paletten / Ilość palet		2	2	2	-	-		
<b>Verfahrwege / Przesuw robocze</b>								
X-Achse / Oś X	mm	300	500	600	510	700		
Y-Achse / Oś Y	mm	250	400	400	400	500		
Z-Achse / Oś Z	mm	250	350	500	400	500		
<b>Spindel / Wrzeciono mit Plananlage - BIG PLUS</b>								
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		BT 30	BT 30	BT 40	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	10.000	10.000	8.000	12.000	10.000	12.000	10.000
Spindelmotor / Moc napędu	kW	3,7 / 2,2	3,7 / 2,2	7,5 / 5,5	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)
<b>Spindel I / Wrzeciono I mit Plananlage - BIG PLUS</b>								
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		BT 30	BT 30	BT 40	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	12.000	12.000	12.000	15.000	12.000	15.000	12.000
Spindelmotor / Moc napędu	kW	5,5	5,5	7,5	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)
<b>Spindel II / Wrzeciono II mit Plananlage - BIG PLUS</b>								
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		BT 30	BT 30	-	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	15.000	15.000	-	20.000	15.000	20.000	15.000
Spindelmotor / Moc napędu	kW	3,7	3,7	-	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)
<b>Spindel III / Wrzeciono III mit Plananlage - BIG PLUS</b>								
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		-	-	-	BT 30 / HSK 40A	-	BT 30 / HSK 40A	-
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	-	-	-	24.000	-	24.000	-
Spindelmotor / Moc napędu	kW	-	-	-	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	-	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	-
<b>Vorschub / Posuw</b>								
X-/Y-/Z-Achse (Option) / Oś X / Y / Z (opcja)	m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48	36 / 36 / 48	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)
<b>Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach</b>								
X-/Y-/Z-Achse (Option) / Oś X / Y / Z (opcja)	m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48	36 / 36 / 48	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)
<b>Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi</b>								
Sternrevolver (Option) / Ilość pozycji (opcja)		14	-	-	-	-	16 ( 21 )	-
Werkzeugwechsler Doppelgreifer (Option) / Dwuramienny wymiennik narzędzi (opcja)		-	20	24	-	-	24 ( 30 )	-
<b>Steuerung / Sterowanie</b>								
Standard / Standard					Fanuc			
Option / Opcja					Siemens			
Option / Opcja		-	-	-	Heidenhain			
<b>Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny</b>								
Länge - ohne Späneförderer / Długość - bez transportera wiórów	mm	2.845	2.946	3.710	1.300	1.700		
Breite / Szerokość	mm	1.600	2.105	2.280	2.600	2.600		
Höhe / Wysokość	mm	2.479	2.716	2.838	2.350	2.350		
Gewicht / Ciężar maszyny	kg	3.350	2.836	6.600	4.000	4.500		

The logo consists of the word "WEMAS" in a bold, white, sans-serif font, centered within a red downward-pointing triangle. This triangle is part of a larger graphic of three overlapping downward-pointing triangles in shades of gray, set against a background of horizontal lines.

WEMAS GmbH  
Küstriner Straße 7 | D-38723 Seesen  
Telefon: + 49-5381-93810  
Fax: + 49-5381-938199  
[www.wemas.org](http://www.wemas.org)  
[info@wemas.org](mailto:info@wemas.org)