

Jetzt der Umwelt  
zuliebe mit  
Eco Mode Funktion





Bei unseren modernen Werkzeugmaschinen erreichen wir eine Steigerung der **Energieeffizienz** durch eine Kombination von:

- Modernen digitalen Antrieben
- Optimierten Einrichtvorgängen
- Energiesparender Zerspanung
- Optimierten Zerspanungszyklen
- Digitaler Steuerungstechnik

**Aus Erfahrungswerten verschiedener Werkzeugmaschinen mit ähnlicher Konfiguration sind mit den vorgenannten Maßnahmen Einsparungen im mehrstelligen Prozentbereich % gegenüber der Vorgänger-Generation erreichbar.**

**Die tatsächlich erreichbare Energieeinsparung kann messtechnisch nach der Inbetriebnahme nachgewiesen werden.**

**Vorteile der neuen Generation von Werkzeugmaschinen:**

- Verwendung von energieeffizienteren E-Motoren (IKZ-Pumpen IE 3 etc.)
- Verwendung von energieeffizienteren und hochdynamischen Antrieben (Synchronmotoren) für Achsen mit geringer Trägheit
- Verwendung von energieeffizienteren Antrieben für die Spindeln (Asynchronmotoren für hohe Drehzahlen)
- Verwendung von energieeffizienteren Umrichtersystemen (weniger Verluste)
- Standby-Betrieb / Screen-Off / Auto-Power-Off möglich
- Steuerungen mit TFT-Bildschirm anstatt Röhrenmonitor
- Geringere Programmlaufzeiten durch optimierte Satzverarbeitung, WZ-Vorpositionierung, Optimierung der Verfahrswege
- Geringeres Gewicht des Tisches ( Zentren )
- Geringere Kühlmittelmenge und Kühlmittelverluste
- Geringerer Druckluftbedarf durch kleinere DL-Linearantriebe bzw. Wechsel auf E-Antriebe(WZW) und durch Glasmaßstäbe / Spindeln mit vermindertem Sperrluftbedarf