

WILMATS

CNC WERKZEUGMASCHINEN





Über uns...

BEREITS IN DER DRITTEN GENERATION BEFASSEN WIR UNS MIT DER ENTWICKLUNG MODERNER WERKZEUGMASCHINEN.

**DIE WEMAS GMBH IST EIN MITTELSTÄNDISCHES UNTERNEHMEN,
DAS CNC MASCHINEN HERSTELLT UND WELTWEIT VERTREIBT.**

DIE BEDÜRFNISSE UNSERER KUNDEN SIND UNS WICHTIG UND STEHEN IM MITTELPUNKT.
UNSER ANGEBOT WIRD VON CNC ZUBEHÖR, ERSATZTEILEN UND SERVICELEISTUNGEN ABGERUNDET.
BEI DER TURNUSMÄSSIGEN TECHNISCHEN DURCHSICHT DER MASCHINEN LEISTEN WIR EINEN BEITRAG
ZUR NACHHALTIGKEIT UND SICHERHEIT LANGLEBIGER ANLAGEN.

SIE FINDEN IN UNSEREM UNTERNEHMEN SOWOHL DIE KOMPETENZ EINER GLOBAL OPERIERENDEN UNTERNEHMENSGRUPPE
ALS AUCH DIE SCHNELLEN, FLEXIBLEN UND KOSTENGÜNSTIGEN STRUKTUREN EINER DURCH
DIE INHABERFAMILIE GEFÜHRTEN KAPITALGESELLSCHAFT.

Vertikale Bearbeitungszentren

VZ Quick/Star	VZ 600 STAR VZ 860 STAR VZ 1020 STAR VZ 860 QUICK VZ 1020 QUICK VZ 1250 QUICK VZ 1400 QUICK VZ 1600 QUICK VZ 2000 QUICK	04 – 05*
VZ PRODUCTIONLINE	VZ 600 APC VZ 860 APC VZ 1100 APC	06 – 07
VZ GREENLINE	VZ 600 VZ 800 VZ 1100 VZ 1300 VZ 1500	08 – 09
BZ PRODUCTIONLINE	BZ 300 APC BZ 500 APC BZ 600 APC BZ 550 BZ 750	10 – 11*

5-Achs Bearbeitungszentren

VZG 5A	VZG 65-5A VZG 72-5A VZG 80-5A VZG 120-5A	12 – 13* 14 – 15*
VZP 5A	VZP 2222 / 28 VZP 3222 / 28 VZP 4222 / 28 VZP 3231 / 34 VZP 4231 / 34 VZP 5231 / 34 VZP 6231 / 34	16 – 17
VZG 5A Gantry	VZG 2020-5A VZG 3020-5A VZG 4025-5A VZG 4030-5A VZG 5025-5A VZG 6025-5A VZG 10025-5A	18 – 19*

Vertikale Portalzentren

VZP 3-Achs/5-Achs	VZP 1050 VZP 1400 VZP 1700 VZP 2000 VZP 2500 VZP 3500 VZP 4500 VZP 3100 VZP 4100 VZP 5100 VZP 6100 VZP 8100	20 – 21* 18 – 19
-------------------	--	---------------------

CNC Drehmaschinen

TURN GREENLINE	TURN 210 - 51 TURN 300 - 74 TURN 500 - 115	24 – 25
TURN-Y-SUB (Y-Achse)	TURN 400 - T1Y1 TURN 400 - T1Y1 SUB TURN 320 - T2Y1 SUB TURN 320 - T3Y2 SUB	26 – 27*
DZ	DZ 500 DZ 640 DZ 720 DZ 940	28 – 29

Vertikale Drehmaschinen

VDZ	VDZ 250 VDZ 350 VDZ 450 VDZ 550 VDZ 750 VDZ 900	30 – 31*
VDZ Karussell	VDZ 1350 VDZ 1800 VDZ 1100 Z VDZ 1400 Z VDZ 1800 Z VDZ 2300 Z VDZ 2800 Z VDZ 3400 Z VDZ 4500 Z VDZ 2500 Z-Y VDZ 3000 Z-Y	32 – 33 30 – 31*

Automation

Productionline	Linear-Regalsysteme Rundtraktssysteme Robotersysteme	34 – 35
----------------	--	---------

State Monitor Industrie 4.0 | Robot Beladung | Linear Handling | Kundenlösungen

WEMAS-Service	38
WEMAS weltweit	39

* Zu diesen Produktlinien sind ausführliche Einzelprospekte verfügbar. Sprechen Sie uns an!

+ 49 5381 93810
www.wemas.org



Vertikale Bearbeitungszentren VZ



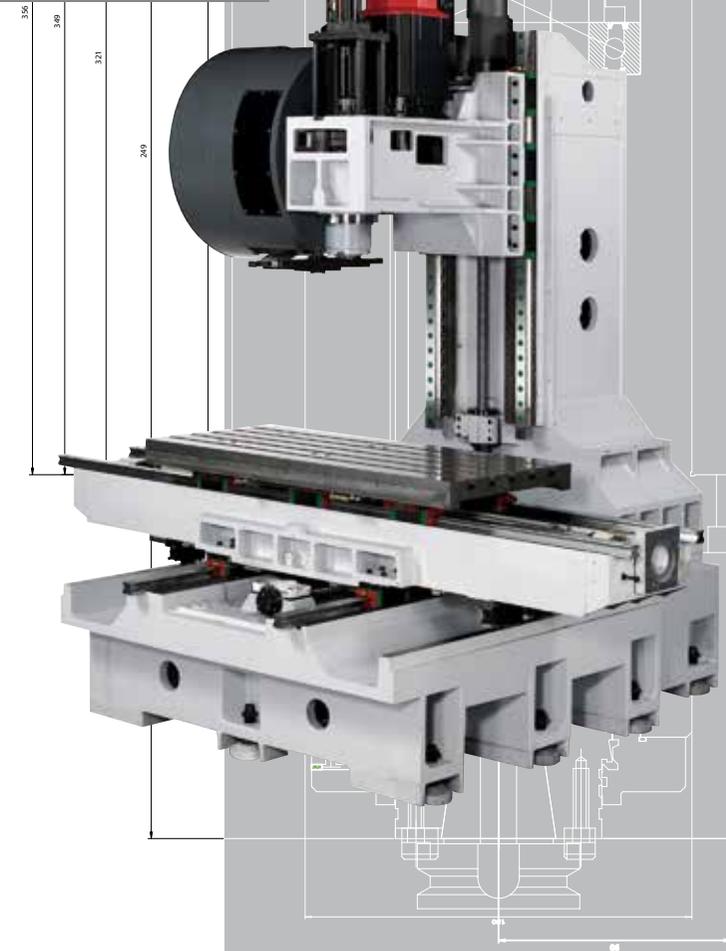
Die WEMAS VZ Bearbeitungszentren zeigen sich als zuverlässiges und hochwertiges Produkt. Sie dienen zur Bewältigung einer Vielzahl von spanenden Bearbeitungsverfahren. In der engen Kunden- und Produzentenbeziehung wird das Produkt fortlaufend weiterentwickelt. Es zeichnet sich durch eine umfangreiche Grundausstattung aus:

VZ Quick:

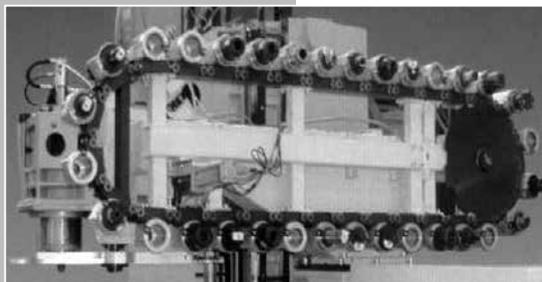
- ▶ Scharnierband-Späneförderer
- ▶ elektronisches Handrad
- ▶ Kühlmiteleinrichtungen:
 - Kabinenspülung
 - Kühlmittel Spindel extern
 - IKZ 30 bar
- Handspülzusatzpistole für Arbeitsraum
- Blasluftpistole
- Spindelkühlung
- ▶ Vier Führungsbahnen in der Y-Achse ab der VZ 1250 Quick



Ergonomisches Bedienpult



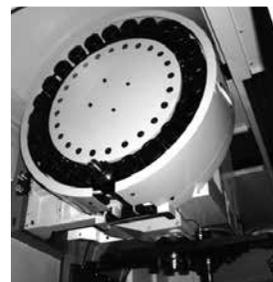
Technische Daten / Dane techniczne		VZ 600 STAR	VZ 860 STAR	VZ 1020 STAR	VZ 860 QUICK	VZ 1020 QUICK	VZ 1250 QUICK	VZ 1400 QUICK	VZ 1600 QUICK	VZ 2000 QUICK
Tisch / Stół										
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza stołu	mm	650 x 500	910 x 560	1.100 x 560	910 x 560	1.100 x 600	1.350 x 600	1.500 x 600	1.700 x 1.000	2.100 x 1.000
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	3 x 18 x 110	5 x 18 x 100					7 x 18 x 100		
Verfahrwege / Przesuw robocze										
X-Achse / Oś X	mm	610	860	1.020	860	1.020	1.250	1.400	1.600	2.000
Y-Achse / Oś Y	mm	500	600			600 (700)			1.000	
Z-Achse / Oś Z	mm	500	650					800		
Spindel / Wrzeciono										
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	9.000			10.000					
Drehzahl (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	10.000			-			8.000		
Drehzahl (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	12.000								
Drehzahl (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	15.000								
Vorschub / Posuwy										
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	mm/min	1 - 36.000	1 - 30.000 / 24.000		1 - 36.000	1 - 36.000 / 24.000	1 - 24.000		1 - 24.000 / 20.000	
Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach										
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	36 / 36 / 36	30 / 30 / 24		36 / 36 / 30	36 / 36 / 24	24 / 24 / 24		24 / 24 / 20	
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi										
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji		24 (30 / 36)			30 (36)	30 (40)	30 (40 / 60)			
Motoren / Napęd										
Spindelmotor / Wrzeciono główne	kW	10,0 / 17,0			15,0 / 32,0 (11,0 / 15,0)					
Anschlusswert / Całkowity pobór mocy	kVA	35			25	35	40	45	50	
Steuerung / Sterowanie										
Heidenhain							TNC 620			
Siemens-Option / Siemens-Opcja							828 D			
Fanuc-Option / Fanuc-Opcja							Oi MF Plus			
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny										
Länge - ohne Späneförderer / Długość - bez transportera wiórów	mm	1.900	2.200	2.900	2.200	2.900	3.200	3.600	3.838	4.180
Breite / Szerokość	mm	1.940	2.435	2.435	2.435	2.435	2.652	2.652	4.158	4.158
Höhe / Wysokość	mm	2.800	2.950	2.950	2.950	2.950	3.115	3.115	3.500	3.500
Gewicht / Ciężar maszyny	kg	4.300	6.800	7.600	6.800	7.600	8.500	10.600	19.000	20.000



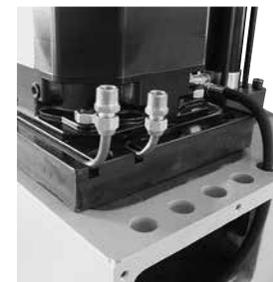
Erweiterter Kettenwechsler



Anwendungsbeispiel 4. Achse



Werkzeugwechsler



Radiatorenplatte



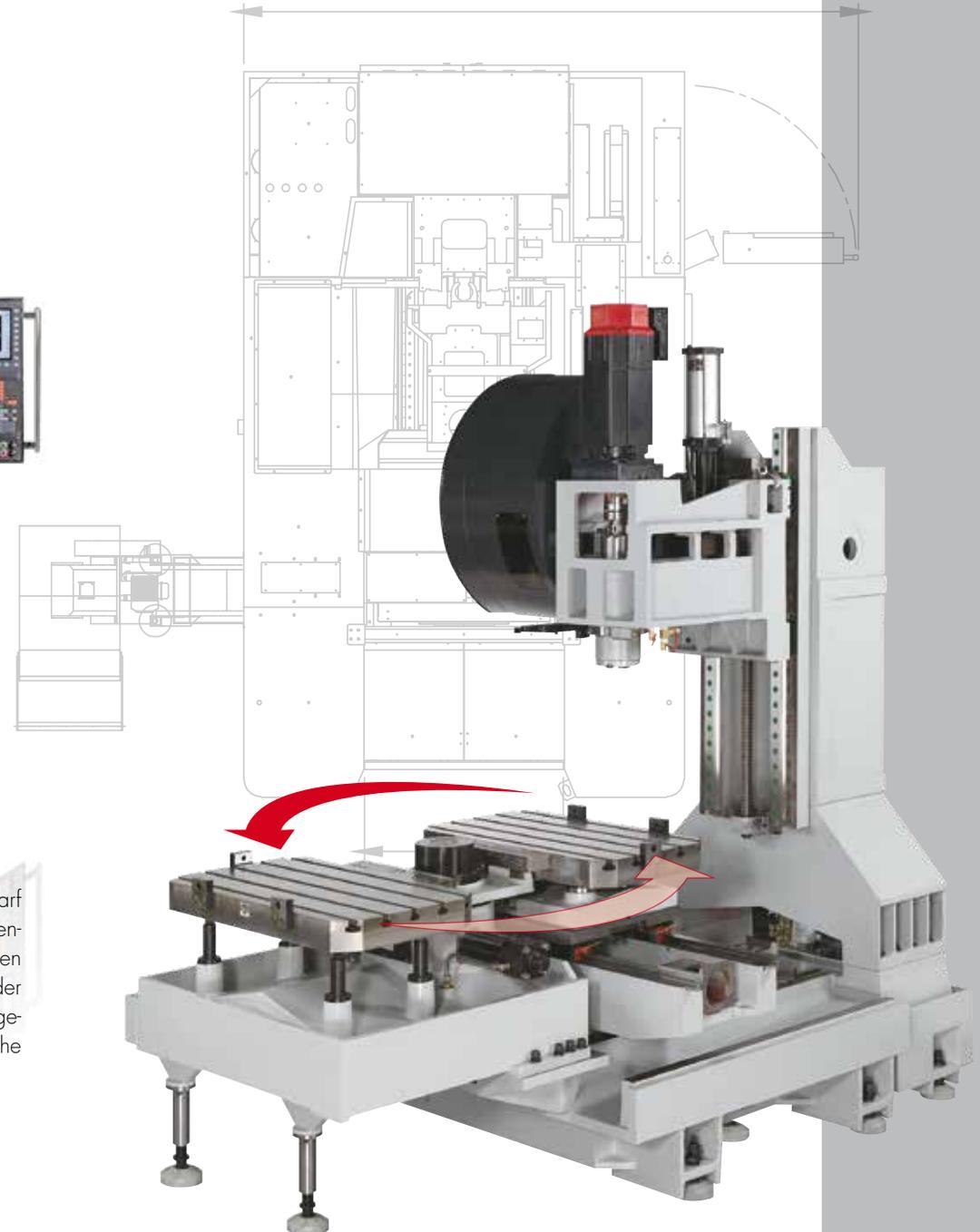
IKZ-Doppelfiltersystem

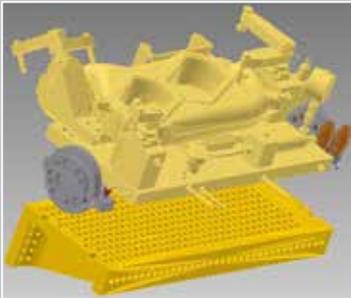
Vertikale Bearbeitungszentren VZ PRODUCTIONLINE



Im Fokus der Entwicklung der Zentren VZ PRODUCTIONLINE steht die maximale Erhöhung der Maschinenproduktivität. Die Grundmaschine basiert auf der bewährten Konstruktion der VZ Baureihe und bietet deren Vorteile und zusätzliche innovative Features. Durch den integrierten Palettenwechsler erweitert sich der Einsatzbereich auf die wirtschaftliche und effektive Produktion von Klein- und Großserien.

Kompakte Abmessungen, geringer Platzbedarf sowie die Integration des automatischen Palettenwechslers im Maschinengrundkonzept ergeben **platzsparende Außenabmessungen** der Maschine. Dadurch ist die Maschine nur in geringem Maße größer als gängige/herkömmliche Vertikal-Zentren ohne einen Palettenwechsler.





Bestückungsbeispiel 4. NC-Achse mit Gegenlager und Schwenkbrücke

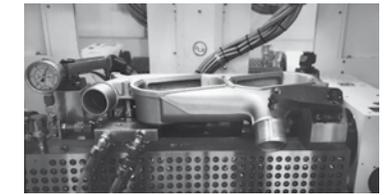


Arbeitsraum

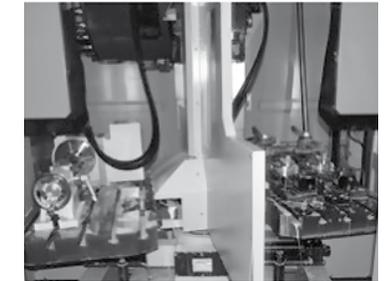


Überwachungsaggregate

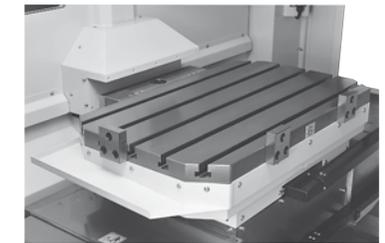
Technische Daten / Dane techniczne		VZ 600 APC	VZ 860 APC	VZ 1100 APC
Palette / Palety robocze				
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza stołu	mm	660 x 500	850 x 500	1.000 x 500
Werkstückgewicht max. / Maks. wymiary detalu	kg	2 x 200	2 x 250	2 x 300
Anzahl der Paletten / Ilość palet		2		
Verfahrwege / Przesuwki robocze				
X-Achse / Oś X	mm	610	860	1.100
Y-Achse / Oś Y	mm	480	560	
Z-Achse / Oś Z	mm	500	600	
Spindel I / Wrzeciono I				
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	8.000		
Spindelmotor / Moc napędu	kW	10,0 / 17,0		
Spindel II / Wrzeciono II				
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	10.000		
Spindelmotor / Moc napędu	kW	10,0 / 17,0		
Spindel III / Wrzeciono III				
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	-	10.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	-	15,0 / 32,0	
Vorschub / Posuwki				
X-/Y-Achse / Oś X, Y	mm/min	1 - 36.000		1 - 30.000
Z-Achse / Oś Z	mm/min	1 - 36.000	1 - 30.000	1 - 24.000
Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach				
X-/Y-Achse / Oś X, Y	m/min	36		30
Z-Achse / Oś Z	m/min	36	30	24
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi				
Werkzeuganzahl (Option) / Ilość pozycji (opcja)		24 / 30 / 36		
Steuerung / Sterowanie				
Heidenhain-Standard / Heidenhain-Standard		TNC 620		
Siemens-Option / Siemens-Opcja		828 D		
Fanuc-Option / Fanuc-Opcja		0i MF Plus		
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny				
Länge - ohne Späneförderer / Długość - bez transportera wiórów	mm	2.140	2.200	2.940
Breite / Szerokość	mm	3.600	3.650	3.600
Höhe / Wysokość	mm	2.800	2.980	2.800
Gewicht / Ciężar maszyny	kg	5.400	7.500	8.200



Automotive



Palettenmanipulator



Wechelpalette



Spülsystem

Green Line

Die neuen WEMAS VZ GreenLine Bearbeitungszentren stehen in enger Verbindung zur Erfolgslinie VZ Quick/Star.

Die GreenLine wird in einem effizienten Fertigungsprozess hergestellt, der auf hohe Stückzahlen ausgelegt ist. Sie vereint die wesentlichen Eigenschaften der VZ Quick/Star Serien, einschließlich einer 6-fach Führung in der Z-Achse.

Sie ist zuverlässig und für eine Vielzahl von spanenden Bearbeitungsverfahren geeignet. Die Zentren werden standardmäßig mit der SIEMENS 828 D / FANUC Oi MF Plus geliefert. Durch die Herstellung großer Stückzahlen und den Einkauf von Komponenten in großen Mengen kann die WEMAS GmbH dem Markt ein attraktives Preis-Leistungsangebot bieten.

Die Vielzahl an zusätzlichen Ausstattungsoptionen ermöglicht einen breiten Einsatzbereich von der Automobilindustrie bis zum klassischen Maschinenbau und zur Lohnfertigung.





Bestückungsbeispiel 4. NC-Achse mit Gegenlager und Schwenkbrücke



Automotive



Technische Daten / Dane techniczne		VZ 600	VZ 800	VZ 1100	VZ 1300	VZ 1500
GreenLine						
Tisch / Stół						
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza stołu	mm	700 x 420	1.000 x 550	1.200 x 600	1.400 x 700	1.600 x 700
Verfahrwege / Przesuw robocze						
X-Achse / Oś X	mm	600	800	1.100	1.300	1.500
Y-Achse / Oś Y	mm	400	550	600	700	
Z-Achse / Oś Z	mm	450	550	600	700	
Spindel I / Wrzeciono główne I						
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40				
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	10.000	8.000			
Spindel II / Wrzeciono główne II						
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		-	SK 40			
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	-	12.000			
Spindel III / Wrzeciono główne III						
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		-	SK 40			
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	-	15.000			
Vorschub / Posuw						
X-/Y-/Z-Achse / Oś X, Y, Z	mm/min	1 - 42.000 / 48.000	1 - 42.000 / 42.000	1 - 36.000	1 - 36.000 / 24.000	1 - 24.000 / 20.000
Eilgang / Szybki posuw						
X-/Y-/Z-Achse / Oś X, Y, Z	m/min	42 / 42 / 48	42 / 42 / 42	36 / 36 / 36	36 / 36 / 24	24 / 24 / 20
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi						
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji		24	30			
Energiebedarf / Zapotrzebowanie na energię						
Anschlusswert / Całkowity pobór mocy	kVA	25			30	35
Steuerung / Sterowanie						
Standard / Standard		Siemens 828 D				
Option / Opcja		Fanuc Oi MF Plus				
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny						
Länge - ohne Späneförderer / Długość - bez transportera wiórów	mm	2.050	2.600	2.800	34.00	3.700
Breite / Szerokość	mm	2.280	2.310	2.435	2.600	2.800
Höhe / Wysokość	mm	2.850	3.000	3.000	3.200	3.348
Gewicht / Ciężar maszyny	kg	3.700	5.400	6.500	7.800	9.000

Vertikale Bohr- und Fräszentren BZ PRODUCTIONLINE



Die vertikalen Fertigungszentren WEMAS BZ PRODUCTIONLINE gehören hinsichtlich Dynamik, kompakter Bauweise, Stabilität und Verfügbarkeit zu den herausstechendsten Maschinen ihrer Klasse. Sie zeichnen sich durch flexible Einsatzmöglichkeiten aus und gewähren eine effektive Produktion diverser Großserien und Einzelteile.

Diese Fertigungszentren werden als Multifunktionszentren geliefert und zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- ▶ hohe Produktivität
- ▶ höchste Präzision und Fertigungsqualität
- ▶ kompakte Stellfläche
- ▶ schnelles Rüsten
- ▶ einfache Bedienung
- ▶ große Stabilität
- ▶ hohe Dynamik
- ▶ Wartungsfreundlichkeit

Durch die Werkstückwechselpalette wird ein hauptzeitparalleles Be- und Entladen ermöglicht. Zudem machen bewährte und technisch ausgereifte Komponenten die **BZ PRODUCTIONLINE** Zentren zu robusten, beständigen Leistungsträgern ihrer Produktion.

Ihr Mehrwert:

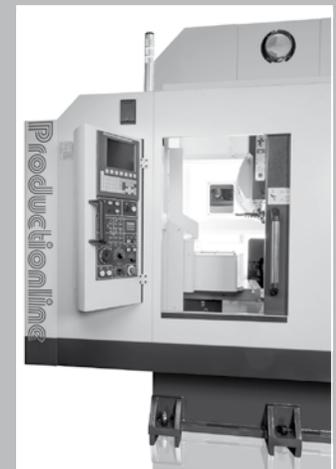
- ▶ unschlagbarer Preis-/Leistungs Vorteil
- ▶ geringe Stückkosten
- ▶ hohe Präzision und Zerspanleistung
- ▶ hohe Verfügbarkeit bei geringen Stückkosten
- ▶ Planungssicherheit



Innenraum und Werkzeugwechsler



Hauptspindel



Innenraum und Werkzeugwechsler

Technische Daten / Dane techniczne		BZ 300 APC	BZ 500 APC	BZ 600 APC	BZ 550	BZ 750
Palette / Palety robocze						
Aufspannfläche / Powierzchnia palety	mm	400 x 250	600 x 400	700 x 400	600 x 500	800 x 500
Werkstückgewicht max. / Maks. ciężar detalu	kg	2 x 100	2 x 250		200	250
Anzahl der Paletten / Ilość palet		2			-	-
Verfahrwege / Przesuw robocze						
X-Achse / Oś X	mm	300	500	600	510	700
Y-Achse / Oś Y	mm	250	400		500	
Z-Achse / Oś Z	mm	250	350	500	500	
Spindel I / Wrzeciono główne I						
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		BT 30		BT 40	SK 30	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	10.000		8.000	15.000	
Spindelmotor (Option) / Moc napędu (opcja)	kW	3,7 / 2,2		7,5 / 5,5	5,8 / 12,0	
Spindel II / Wrzeciono główne II						
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		BT 30		BT 40	SK 40	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	12.000			12.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	5,5		7,5	5,5 / 10,5	
Spindel III / Wrzeciono główne III						
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		BT 30		-	SK 40	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	15.000		-	15.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	3,7		-	8,4 / 17,0	
Vorschub / Posuw						
X-/Y-/Z-Achse (Option) / Oś X / Y / Z (opcja)	m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48		48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	
Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach						
X-/Y-/Z-Achse (Option) / Oś X / Y / Z (opcja)	m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48		48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi						
Sternrevolver (Option) / Ilość pozycji (opcja)		14	-	-	21 (20)	
Werkzeugwechsler Doppelgreifer (Option) / Dwuramienny wymiennik narzędzi (opcja)		-	20	24	24 (30)	
Steuerung / Sterowanie						
Standard / Standard		Fanuc Oi MF Plus			Siemens 828 D	
Option 1 / Opcja 1		Siemens 828 D			Heidenhain TNC 620	
Option 2 / Opcja 2		-			Fanuc Oi MF Plus	
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny						
Länge - ohne Späneförderer / Długość - bez transportera wiórów	mm	2.845	-	3.710	2.770	2.770
Breite / Szerokość	mm	1.600	2.105	2.280	1.400	1.700
Höhe / Wysokość	mm	2.479	2.716	2.838	2.762	2.762
Gewicht / Ciężar maszyny	kg	3.350	5.250	6.600	4.000	4.500



Beladeseite mit Schwenkbrücke



Zugangsseite Werkzeugmagazin



Arbeitsraum



Beladeseite mit Schwenkbrücke

5-Achs Bearbeitungszentren VZG 65-5A / 72-5A

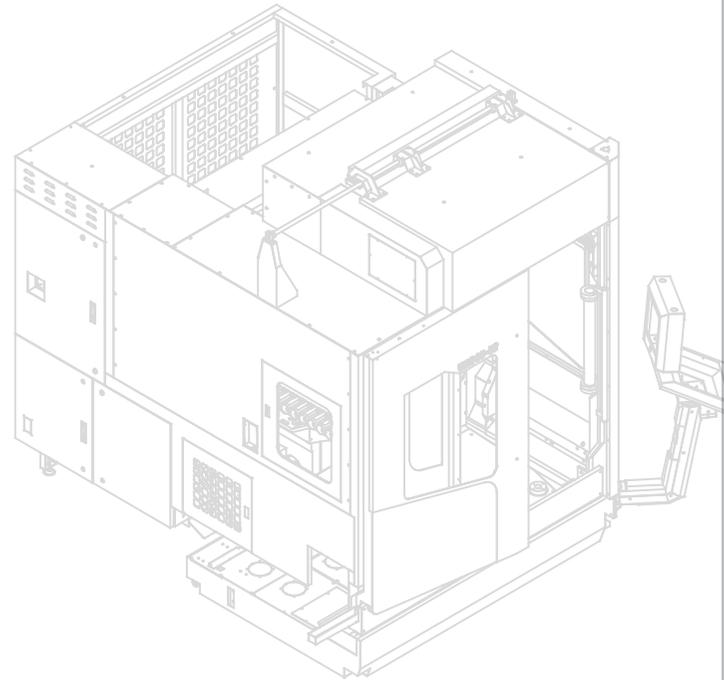


Die 5-achsigen Bearbeitungszentren WEMAS VZG 65-5A / 72-5A sind für die Fertigung komplexer Teile und Formen in 5 Achsen konzipiert. Die Maschinenkonstruktion birgt hohe Steifigkeit und Konzentration der beschleunigten Massen. Dadurch ist die Voraussetzung für ihre hervorragende, dynamische Konzeption gegeben. AC-Motoren in der Dreh- und Schwenkachse entsprechen dem neuesten Entwicklungsstand des hochdynamischen Werkzeugmaschinenbaus. Die Maschinengestelle bestehen aus stark verripptem Meehanite-Guss.

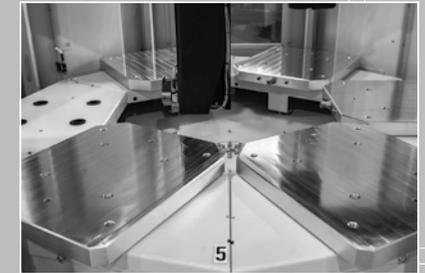
Die gesamte Konstruktion zeichnet sich durch hohe Thermostabilität aus. Dies ermöglicht eine dynamische Belastbarkeit der Maschinen und garantiert einen vibrationsarmen Lauf, eine optimale Zugänglichkeit bei großem Arbeitsbereich und einen reduzierten Stellflächenbedarf.

Optionale Highlights:

- ▶ Werkzeugmagazin mit bis zu 120 Plätzen auf kleinstem Raum
- ▶ automatische Palettensysteme als Linear- oder Rundtaktsystem rechtsseitig adaptierbar
- ▶ automatische Roboterbeladung



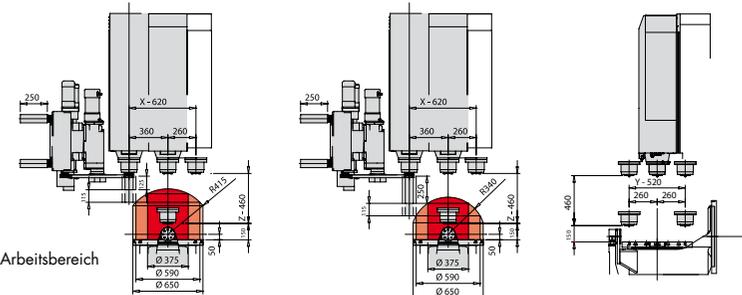
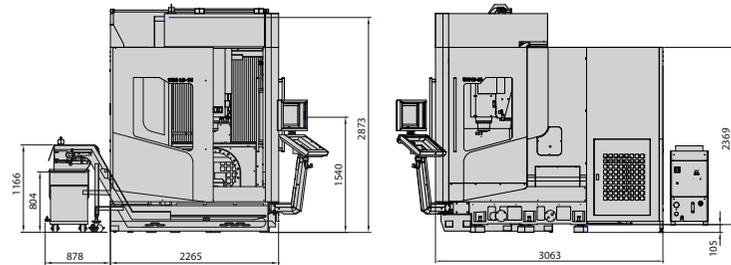
Palettenpool und Schieber



Beladepaletten in Sondergröße



Abmessungen VZG 65-5A

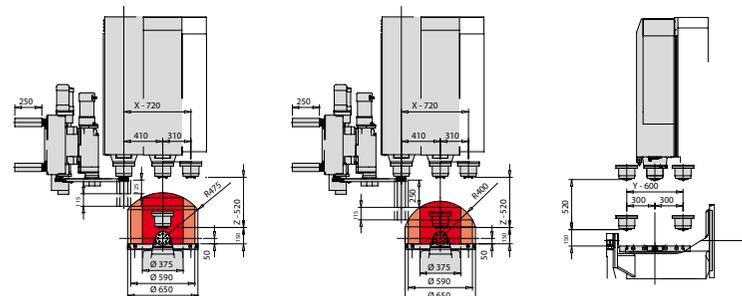
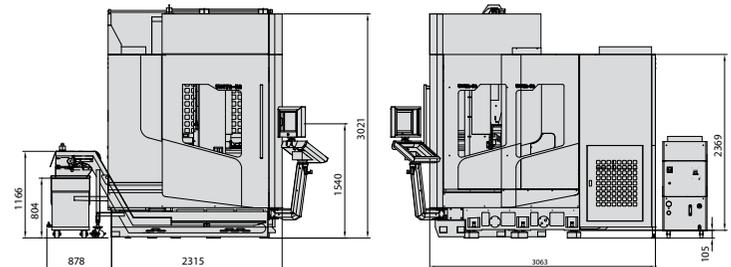


Arbeitsbereich

Beispiel für Werkzeuglänge 125 mm

Beispiel für Werkzeuglänge 250 mm

Abmessungen VZG 72-5A



Beispiel für Werkzeuglänge 125 mm

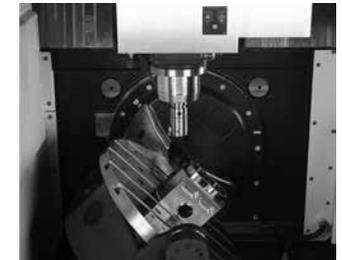
Beispiel für Werkzeuglänge 250 mm

**Technische Daten /
Dane techniczne**

		VZG 65-5A	VZG 72-5A
Tisch / Stół			
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza stołu	mm	Ø 650	Ø 720 x 540
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	5 x 18 x 100	
Abstand Spindelnase - Tisch / Odstęp czoła wrzeciona - powierzchnia stołu	mm	180 - 640	140 - 660
Verfahrwege / Przesuwowy robocze			
X-Achse / Oś X	mm	620	720
Y-Achse / Oś Y	mm	520	600
Z-Achse / Oś Z	mm	460	520
C-Achse / Oś C	°	360	
B-Achse / Oś B	°	- 50 / + 110	
Spindel I / Wrzeciono I			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	12.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	14,0 / 33,0	
Spindel II / Wrzeciono II			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	15.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	18,0 / 55,0	
Spindel III / Wrzeciono III			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	18.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	18,0 / 55,0	
Spindel IV / Wrzeciono IV			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	24.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	16,0 / 24,0	
Vorschub / Posuw			
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min.	48	
Drehzahl max. B-/C-Achse / Zakres obrotów Oś B / C	m/min.	25 / 25	50 / 100
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi			
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji		48 / 60 / 120	
Steuerung / Sterowanie			
Standard / Standard		Heidenhain TNC 7	
Option / Opcja		Siemens ONE	
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny			
Länge - ohne Späneförderer / Długość - bez transportera wiórów	mm	3.062	3.114
Breite / Szerokość	mm	3.225	3.230
Höhe / Wysokość	mm	2.930	3.100
Gewicht / Ciężar maszyny	kg	8.500	10.320



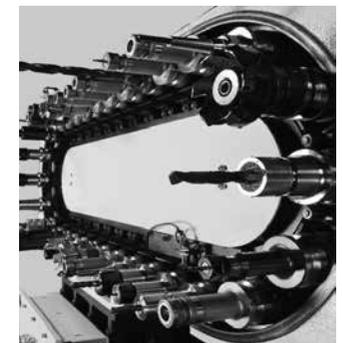
Werkzeugmagazin 120 Positionen



Tisch -50 °



Tisch +110 °



Werkzeugwechsler 48 Positionen

5-Achs Bearbeitungszentren VZG 80-5A / 100-5A / 120-5A



Die VZG 80 - 5A / 100 - 5A / 120 - 5A sind für die Fertigung anspruchsvoller Teile und Formen in 5 Achsen konzipiert. Das Portal-konzept (Gantry) vereint hohe Steifigkeit und Konzentration der beschleunigten Masse. Dadurch ist die Voraussetzung für ihre hervorragende, dynamische Konzeption gegeben. Torque-Motoren in den Dreh- und Schwenkachsen entsprechen dem neuesten Entwicklungsstand

des hochdynamischen Werkzeugmaschinenbaus. Die Maschinengestelle bestehen aus stark verripptem Meehanite-Guss.

Das gesamte Konzept zeichnet sich durch eine hohe Thermostabilität aus. Eine Temperaturkompensation ist im Lieferumfang enthalten. Der standardmäßige Späneförderer befindet sich mittig unter dem Arbeitstisch.



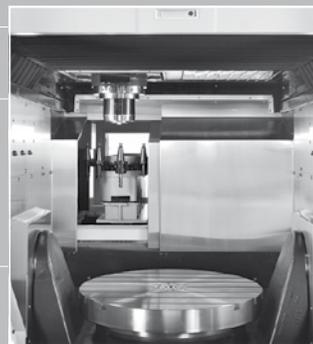
Optionale Highlights:

- ▶ Werkzeugmagazin mit bis zu 600 Plätzen auf kleinstem Raum
- ▶ automatische Palettensysteme als Linear- oder Rundtaktssystem
- ▶ automatische Roboterbeladung

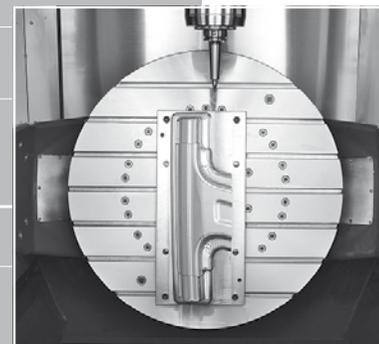


600er Werkzeugmagazin

Technische Daten / Dane techniczne		VZG 80-5A	VZG 100-5A	VZG 120-5A
Tisch / Stół				
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza stołu	mm	Ø 800	Ø 1.000 x 900	Ø 1.200 x 900
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	7 x 14 x 100	9 x 18 x 100	
Abstand Spindelnahe - Tisch / Odstęp czóło wrzeciona - powierzchnia stołu	mm	100 - 750	150 - 850 (950 / 1.050)	150 - 1.050
Tischbelastung	kg	1.200	2.500	
Verfahrwege / Przesuw y robocze				
X-Achse / Oś X	mm	800	1.000	1.200
Y-Achse / Oś Y	mm	920	1.200	1.300
Z-Achse / Oś Z	mm	650	700 (800 / 900)	900
C-Achse / Oś C	°	360	360	
A-Achse / Oś A	°	± 120	± 320	
Spindel I / Wrzeciono I				
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	12.000	15.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	14,0 / 33,0	22,5 / 60,2	
Spindel II / Wrzeciono II				
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A	HSK 100 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	15.000		
Spindelmotor / Moc napędu	kW	18,0 / 55,0	38,0 / 53,0	
Spindel III / Wrzeciono III				
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A	HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	18.000		
Spindelmotor / Moc napędu	kW	18,0 / 55,0	20,0 / 62,2	
Spindel IV / Wrzeciono IV				
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 63 A		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	24.000		
Spindelmotor / Moc napędu	kW	16,0 / 24,0	22,0 / 27,5	
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi				
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji		64 / 120 - 32 (40 / 60)	32 / 48 / 60 / 64 / 96 / 120	
Steuerung / Sterowanie				
Standard Heidenhain		Heidenhain TNC 640		
Option / Opcja		Siemens ONE		
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny				
Länge / Długość	mm	4.850	5.453	
Breite / Szerokość	mm	3.360	4.490	
Höhe / Wysokość	mm	3.595	4.277	
Gewicht / Ciężar maszyny	kg	19.000	23.000	28.000



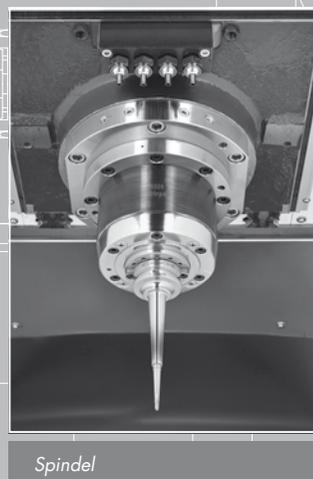
Arbeitsraum



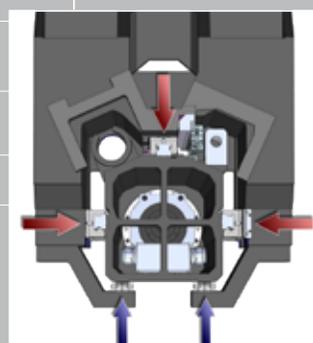
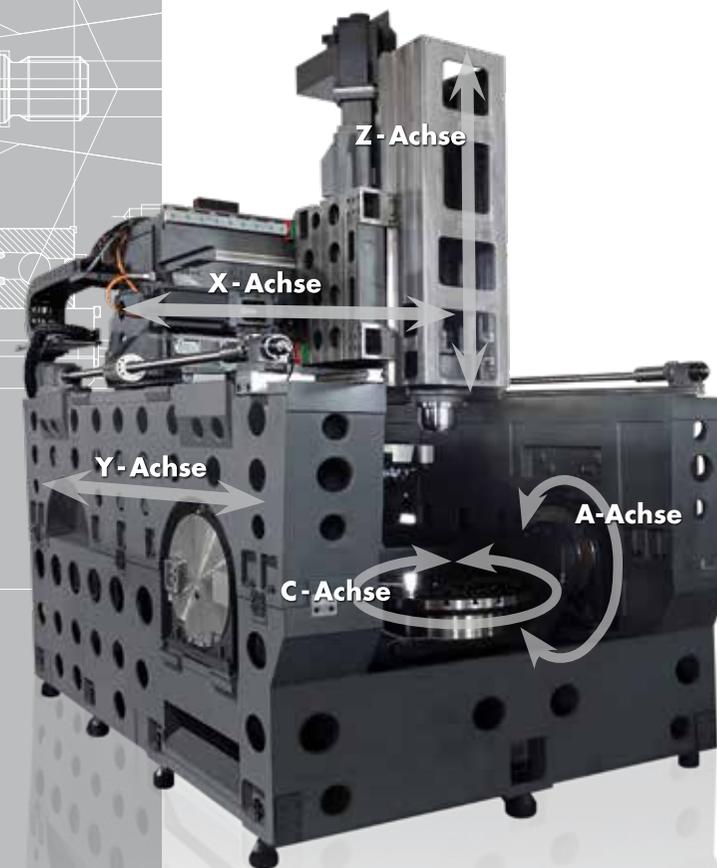
Tisch + 120°



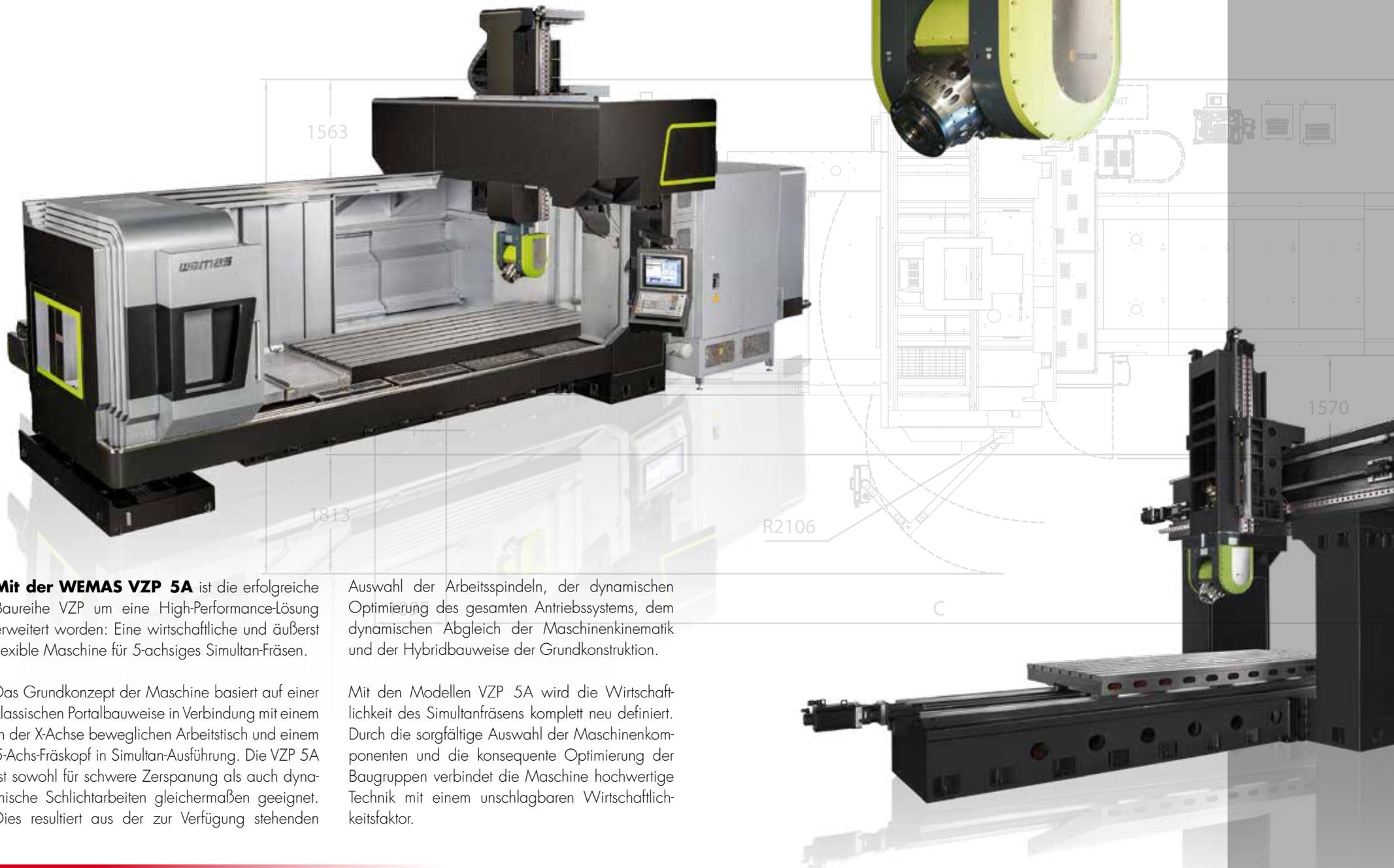
Parallele Werkzeugbeladung



Spindel

Z-Achsführung 5-Fach -
Box in Box

Vertikale Portalzentren VZP 5A



Mit der WEMAS VZP 5A ist die erfolgreiche Baureihe VZP um eine High-Performance-Lösung erweitert worden: Eine wirtschaftliche und äußerst flexible Maschine für 5-achsiges Simultan-Fräsen.

Das Grundkonzept der Maschine basiert auf einer klassischen Portalbauweise in Verbindung mit einem in der X-Achse beweglichen Arbeitstisch und einem 5-Achs-Fräskopf in Simultan-Ausführung. Die VZP 5A ist sowohl für schwere Zerspanung als auch dynamische Schlichtarbeiten gleichermaßen geeignet. Dies resultiert aus der zur Verfügung stehenden

Auswahl der Arbeitsspindeln, der dynamischen Optimierung des gesamten Antriebssystems, dem dynamischen Abgleich der Maschinenkinematik und der Hybridbauweise der Grundkonstruktion.

Mit den Modellen VZP 5A wird die Wirtschaftlichkeit des Simultanfräsens komplett neu definiert. Durch die sorgfältige Auswahl der Maschinenkomponenten und die konsequente Optimierung der Baugruppen verbindet die Maschine hochwertige Technik mit einem unschlagbaren Wirtschaftlichkeitsfaktor.

Technische Daten / Dane techniczne		VZP 2222 / 28	VZP 3222 / 28	VZP 4222 / 28	VZP 3231 / 34	VZP 4231 / 34	VZP 5231 / 34	VZP 6231 / 34
Tisch / Stół roboczy								
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza	mm	2.000 x 1.400	3.000 x 1.400	4.000 x 1.400	3.000 x 2.000	4.000 x 2.000	5.000 x 2.000	6.000 x 2.000
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	7 x 22 x 180			11 x 28 x 180			
Max. Werkstückgewicht / Max. ciężar detalu	kg	3.000	5.000	5.000	11.000	13.000	15.000	17.000
Verfahrwege / Przesuwany robocze								
X-Achse / Oś X	mm	2.200	3.200	4.200	3.200	4.200	5.200	6.200
Y-Achse / Oś Y	mm	2.200			3.100			
Z-Achse / Oś Z	mm	800 (1.000)			1.000 (1.200)			
Abstand Spindelnase – Tisch (vertikal) / Odstęp stoł – czoko wrzeciona (pionowo)	mm	- 10 - 790 / (- 10 - 990)			110 - 1.110 / (110 - 1.310)			
Ständerdurchgang - horizontal / Przelot między kolumnami		1.600			2.500			
Verfahrwege XL / Przesuwany robocze XL								
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza	mm	2.000 x 1.700	3.000 x 1.700	4.000 x 1.700	3.000 x 2.400	4.000 x 2.400	5.000 x 2.400	6.000 x 2.400
Y-Achse / Oś Y	mm	2.800			3.400			
Ständerdurchgang - horizontal / Przelot między kolumnami	mm	2.100			2.800			
5-Achs-Kopf / Głowica 5-osiowa					Gabelkopf Kessler			
C-Achse (Drehachse) / Oś C (oś obrotowa)	°				± 220			
Meßsystem					Direkt Encoder			
A-Achse (Schwenkachse) / Oś A (oś uchylna)	°				± 105			
Meßsystem					Direkt Encoder			
Spindel I / Wrzeciono I								
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona					HSK 63 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min				1 - 20.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW				45,0 / 45,0			
Drehmoment max. (25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm				130 / 160			
Spindel II / Wrzeciono II								
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona					HSK 100 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min				1 - 12.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW				54,0 / 54,0			
Drehmoment max. (25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm				200 / 235			
Spindel III / Wrzeciono III								
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona					HSK 100 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min				1 - 15.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW				45,0 / 45,0			
Drehmoment max. (25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm				125 / 230			
Vorschub / Posuwany								
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	"24 / 24 / 15 (24/20/15)**		"18 / 24 / 15 (18/20/15)**	20 / 20 / 15	"18 / 20 / 15 (18/15/15)**	"12 / 20 / 15 (12/15/15)**	
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi								
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji	Stck.				40 (60 / 90)			

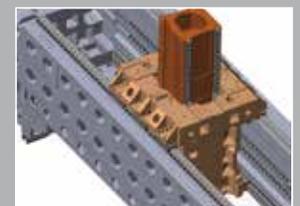
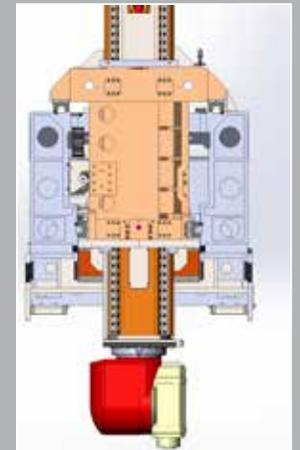
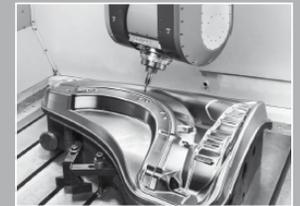
1100

Vertikale Gantry-Zentren VZG 5A

Die Modellreihe VZG 5A ist für die Werkstücke im XXL-Format entwickelt worden. Es spielt dabei keine Rolle, ob es sich nur um große Dimensionen der Werkstücke oder große Gewichte handelt. Durch die Gantry-Konstruktion mit den oberliegenden Führungen aller Achsen konnte ein Arbeitsraum mit den maximalen Abmessungen von 5.000 x 2.500 mm und für Stückgewichte bis zu 5 t/m² geschaffen werden. Da der Arbeitstisch in dem Fundament fest verankert ist und die Bewegungen in allen Achsen mittels verfahrbarer Gantry-Konstruktion realisiert werden, müssen die Werkstücke während der Bearbeitung nicht bewegt werden.

Ein weiterer Vorteil dieser Konstruktion ist, dass die konstante Masse der beweglichen Komponenten eine optimale und präzise Abstimmung der Maschinenkinematik ermöglicht, ohne Rücksicht auf das Gewicht der Werkstücke nehmen zu müssen.

Eine gleichbleibende Bearbeitungsdynamik kann unabhängig von den Fahrstrecken gewährleistet werden. Die gesamte Grundkonstruktion ist modular aufgebaut worden und kann in variablen Arbeitslängen und -breiten geliefert werden. Die Modelle VZG 5A verfügen über eine Komplett-Ausstattung (integrierte Verkleidung, automatischer Werkzeugwechsler, integrierter Späneförderer usw.).



Box-in-Box Führungssystem

Technische Daten / Dane techniczne		VZG 2520-5A	VZG 2525-5A	VZG 2532-5A	VZG 2550-5A
Tisch / Stół roboczy					
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza	mm	2.000 x 2.800	2.800 x 2.800	3.400 x 2.800	5.200 x 2.800
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	14 x 28 x 200			
Max. Werkstückgewicht / Max. ciężar detalu	kg/m ²	5.000			
Verfahrwege / Przesuwry robocze					
X-Achse / Oś X	mm	2.000	2.500	3.200	5.000
Y-Achse / Oś Y	mm	2.500			
Z-Achse (Option) / Oś Z (Option)	mm	1.100	1.100 (1.400)		
Durchgang zwischen Seitenwänden	mm	3.320			
5-Achs - Monokopf / Głowica 5 - osiowa		HSK 63 A		HSK 100 A	
C-Achse (Drehachse) / Oś C (oś obrotowa)	°	± 220		± 220	
Klemmmoment positionieren / Moment zacisku głowicy	Nm	2.500		2.000	
Spitzenmoment Simultanfräsen / Maks. moment frezowania	Nm	1.030		1.320	
A-Achse (Schwenkachse) / Oś A (oś uchylna)	°	± 115		± 100	
Klemmmoment Positionieren / Moment zacisku głowicy	Nm	2.500		2.000	
Spitzenmoment Simultanfräsen / Maks. moment frezowania	Nm	1.030		1.228	
Spindel I / Wrzeciono I					
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 63 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min	1 - 24.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW	30 / 37			
Drehmoment max. (100% / 25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm	72 / 88			
Spindel II / Wrzeciono II					
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 100 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / Zakres obrotów (bezstopniowo)	U/min	1 - 12.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / Moc napędu	kW	55 / 65			
Drehmoment max. (100% / 25% ED) / Maks. moment obrotowy	Nm	124 / 162			
Vorschub / Posuwry					
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	20 / 20 / 20			
Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach					
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	20 / 20 / 20			
X-/Y-/Z-Achse (Option) / Oś X / Y / Z (Opcja)	m/min	60 / 60 / 30			
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi		HSK 63 A		HSK 100 A	
Werkzeuganzahl (Option) / Ilość pozycji (Opcja)	Stck.	30 / 60		20 / 40 / 80	
Ausführung		Pick-up		Pick-up	
Werkzeuggewicht max.	kg	7		15	
Werkzeuglänge max.	mm	300		300	
Werkzeugdurchmesser max. / Nebenlage frei	mm	100 / 150		100 / 180	
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny					
Länge / długość	mm	7.380	8.880	10.580	-
Breite / szerokość	mm	8.260			-
Höhe / wysokość	mm	5.500			-
Gewicht / ciężar	kg	50.000	53.000	56.000	-

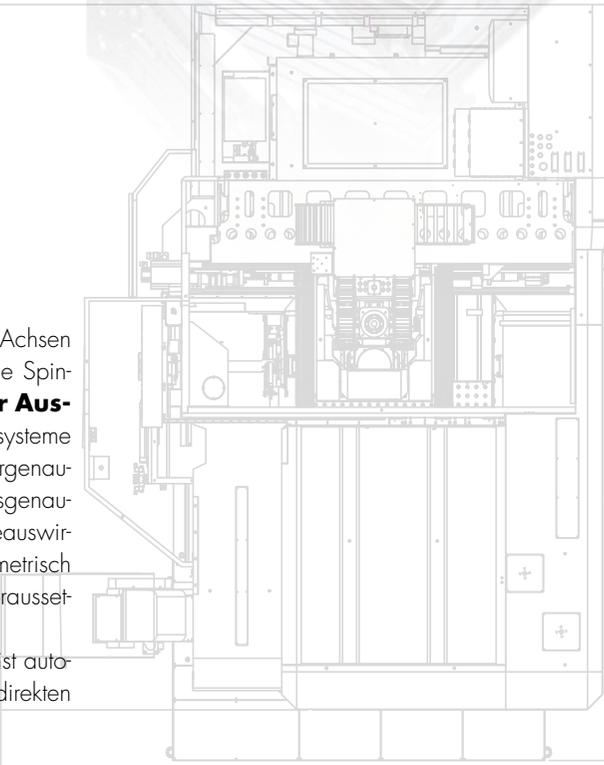
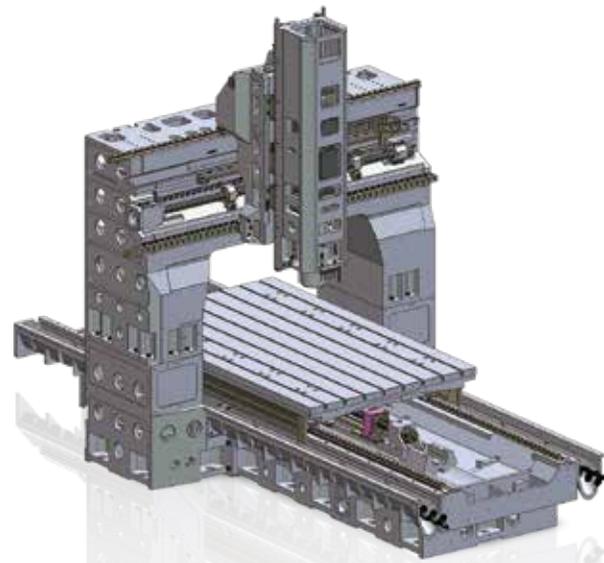
Vertikale Portalzentren VZP



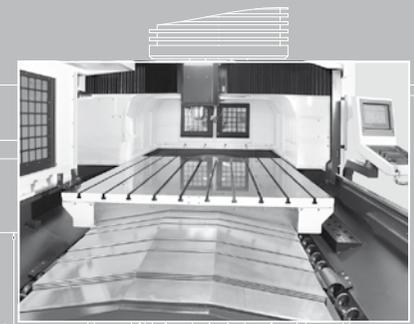
Die **WEMAS VZP Baureihe** ist Ihr starker Partner, wenn es um die Bearbeitung großer Werkstücke geht. Eine gute Zugänglichkeit für ein problemloses Be- und Entladen steht genauso im Fokus wie die umfangreiche Ausstattung der VZP Baureihe.

Hochgenaue Rollen-Linearführungen ermöglichen eine schnelle, präzise und stabile Führung der Achsen bei höchster Belastbarkeit. Eine lange Lebensdauer bei hoher Wartungsfreiheit sowie hohe Eilgangs- und Vorschubgeschwindigkeiten sind weitere Vorteile dieses Systems. Die Vor-

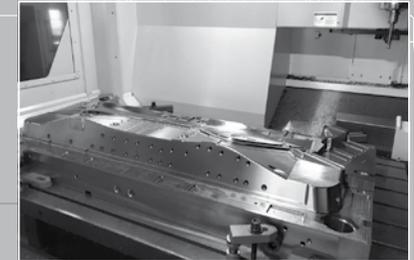
schubbewegungen in den einzelnen Achsen werden über Kugelrollspindeln und stabile Spindelmuttern in **doppelt vorgespannter Ausführung** realisiert. Lineare Wegmesssysteme sorgen für hohe Wiederhol- und Positioniergenauigkeiten und Reduzierung der Wärmeauswirkungen ist die Maschine thermisch-symmetrisch aufgebaut. Dies sind die wichtigsten Voraussetzungen für konturgetreue Fräsergebnisse. Die optimale Laser-Werkzeugvermessung ist automatisch gekapselt und befindet sich im direkten Zugriffsbereich des Werkzeugwechslers.



5331.6



Arbeitsraum VZP 2500 / 3500



Wasserkastenwerkzeug BENTLEY-Rechtslenker



Optionales Lasersystem für Werkzeugvermessung unter automatischer Schutzhaube



Angetriebene Kugelrollmutter (ab VZP 2500)

Technische Daten / Dane techniczne		VZP 1050	VZP 1400	VZP 1700	VZP 2000	VZP 2500	VZP 3500	VZP 4500	
Tisch / Stół roboczy									
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza	mm	1.050 x 700	1.600 x 1.000	1.900 x 1.300	2.300 x 1.500	2.800 x 1.700	3.800 x 1.700	4.800 x 1.700	
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	6 x 18 x 125	8 x 18 x 125	8 x 22 x 160		8 (10)* x 22 x 200			
max. Werkstückgewicht / Max. ciężar detalu	kg	800	3.000	5.000		8.000 (10.000)*	10.000		
Verfahrwege / Przesuwany robocze									
X-Achse / Oś X	mm	700	1.400	1.700	2.000	2.500	3.500	4.500	
Y-Achse / Oś Y	mm	1.050	1.000	1.300	1.550	1.800			
Z-Achse / Oś Z	mm	500	600	700 (1.100)*	800 (1.100)*				
Abstand Spindelnase – Tisch / Odstęp powierzchnia stołu – czoko wrzeciona	mm	180 - 680	150 - 750	180 - 880 (180 - 1.280)*		250 - 1.050 (180 - 1.280)*			
Verfahrwege XL / Przesuwany robocze XL									
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza	mm	-	-	1.900 x 1.500	-	2.800 x 2.100	3.800 x 2.100	4.800 x 2.100	
Y-Achse / Oś Y	mm	-	-	1.550	-	2.200			
Z-Achse / Oś Z	mm	-	-	800 (1.100)*	800 (1.100)*				
Spindel I / Wrzeciono I									
					SK 40 / HSK 63 A				
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	15.000							
Spindel II / Wrzeciono I									
					SK 50 / HSK 100				
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	10.000							
Spindel III / Wrzeciono I									
					SK 50 / HSK 100				
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	12.000							
Spindel IV / Wrzeciono I									
					SK 50 mit Getriebe (z przekładnią)				
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	10.000							
Spindel V / Wrzeciono I									
					HSK 63 A				
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	18.000							
Spindel VI / Wrzeciono I									
					HSK 63 A				
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	24.000							
Vorschub / Posuw									
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 30				20 / 30 / 30		16 / 20 / 20	
Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach									
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	30 / 30 / 30				20 / 30 / 30		16 / 20 / 20	
Werkzeugwechsler I / Magazynek narzędzi I									
Werkzeugaufnahme / Uchwyt narzędziowy		SK 40 / SK 50 / HSK 63 A / HSK 100							
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji	Stck.	20	30	20 (30)*	32 (60)*	32 (60 / 90 / 120)*			
Werkzeugwechsler II / Magazynek narzędzi II									
Werkzeugaufnahme / Uchwyt narzędziowy		SK 50 / HSK 100A							
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji	Stck.	24	24 (32 / 60 / 90)*						
Steuerung / Sterowanie									
Standard / Standard		Heidenhain TNC 640							
Option / Opcja		Siemens ONE / Fanuc 0i MF							
Gewicht/Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny									
Länge / Długość	mm	3.500	4.000	5.000	5.500	6.500	8.500	10.500	
Breite / Szerokość	mm	3.500		3.600 (3.750)*		4.100 (4.700)*			
Höhe / Wysokość	mm	3.000	3.200	3.800		4.300			
Gewicht / Ciężar	kg	8.500	14.000	21.000 (23.000)*	24.000	30.000 (35.000)*	40.000 (42.000)*	42.000 (49.000)*	

*variantenabhängig / Zależnie od modelu

Vertikale Portalzentren VZP 5A

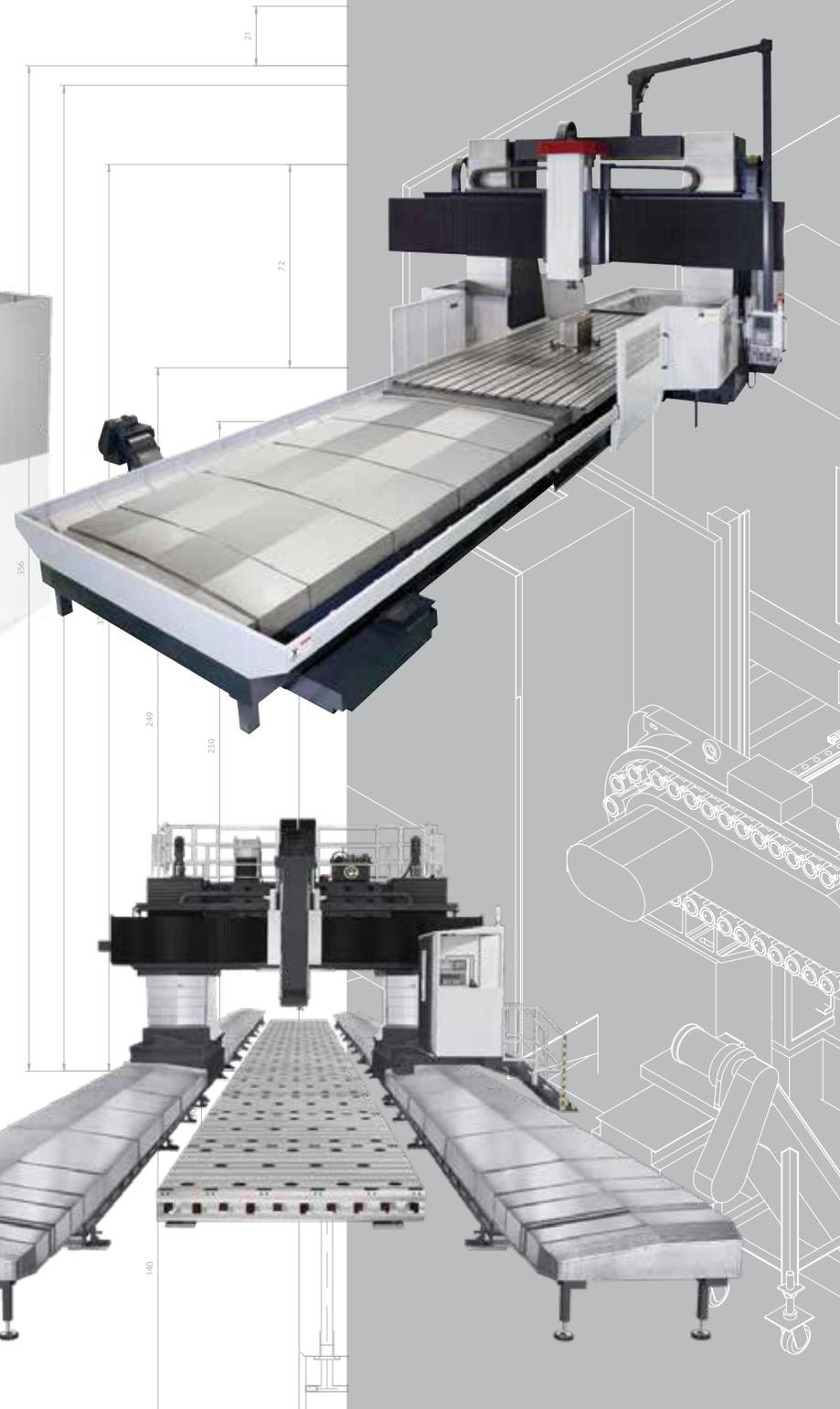


Die Baureihe WEMAS VZP ist um weitere Modelle erweitert worden. Diese Maschinen bieten wir sowohl als 3-Achs-Zentren als auch mit zusätzlichen optionalen Wechselköpfen, die den Einsatzbereich auf 4- und 5-achsige Anwendungen erweitern, an. Die Wechselköpfe können sowohl manuell als auch automatisch eingewechselt werden.

Mit dieser Entwicklungsstufe ist die Bearbeitung von Werkstücken von bis zu 10.000 mm in der X-Achse und bis zu 4.200 mm in der Y-Achse

möglich. Auch die maximale Tischbelastung und die Maschinendynamik sind entsprechend angepasst worden, sodass Werkstückgewichte von bis zu 29 Tonnen aufgenommen werden können.

Entsprechende Wegmesssysteme sorgen für eine hohe Wiederhol- und Positioniergenauigkeit. Zwecks Erhöhung der Bearbeitungsgenauigkeiten und Reduzierung der Wärmeauswirkungen ist die Maschine thermisch-symmetrisch aufgebaut. Dies sind die wichtigsten Voraussetzungen für konturgetreue Fräsergebnisse.



Technische Daten / Dane techniczne		VZP 3100	VZP 4100	VZP 5100	VZP 6100	VZP 8100
Tisch / Stół roboczy						
Tischlänge / Długość stołu	mm	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000
Tischbreite / Szerokość stołu	mm	2100 / 2600 / 2900 / 3200 / 3500				
Max. Werkstückgewicht / Maks. ciężar detalu	kg	14.000	17.000	20.000	23.000	26.000
Verfahrwege / Przesuwowy robocze						
X-Achse / Oś X	mm	3.100	4.100	5.100	6.100	8.100
Y-Achse / Oś Y	mm	2.200 / 2.700 / 3.100 / 4.000				
Z-Achse / Oś Z	mm	900 (1.100)*				
Abstand Spindelnase – Tisch / Odstęp powierzchnia stołu – czosło wrzeciona	mm	200 - 1.100 / 200 - 1.300				
Spindel I / Wrzeciono I				SK 50 / SK 50 mit Getriebe (z przekładnią)*		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	6.000				
Spindel II / Wrzeciono II				SK 50 / SK 50 mit Getriebe (z przekładnią)*		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	10.000				
Spindel III / Wrzeciono III				SK 40		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	12.000				
Spindel IV / Wrzeciono IV				SK 40		
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	15.000				
Vorschub / Posuw						
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	mm/min	10.000				
Eilgang / Szybki posuw we wszystkich osiach						
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min	20 / 20 / 15	15 / 20 / 15	10 / 20 / 15	10 / 15 / 15	
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi						
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji	Stck.	30 (40 / 60)*				
Steuerung / Sterowanie						
Standard / Standard		Heidenhain TNC 640				
Option / opcja		Siemens ONE / Fanuc 0i MF				
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny						
Länge / długość	mm	8.540	10.750	12.750	14.800	18.740
Breite / szerokość	mm	5.100				
Höhe / wysokość	mm	4.570				
Gewicht / ciężar	kg	36.000	40.000	44.000	49.000	57.000

Die hier aufgeführten Maschinen stellen nur Beispiele für mögliche Konfigurationen dar.

*versionsabhängig /zależnie od wersji



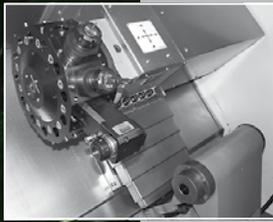
Green Line

Die WEMAS TURN GreenLine CNC Drehmaschinen sind die konsequente Weiterentwicklung der bekannten TURN Serie 210/270

Die Baureihe GreenLine entsteht in einem auf Stückzahlen ausgelegten Fertigungsprozess. Sie vereint die wesentlichen technischen Merkmale der Serie TURN 210/270 und die Wirtschaftlichkeit eines Großserienprodukts. Sie wird somit allen Ansprüchen der Kunden gerecht. Die GreenLine wird serienmäßig mit der SIEMENS 828 D / FANUC Oi TF Plus geliefert.

Durch die Fertigung großer Stückzahlen und durch den damit verbundenen Einkauf von Komponenten in größeren Stückzahlen ist WEMAS in der Lage, dem Markt ein attraktives Preis-Leistungsangebot zu bieten. Die Vielzahl der zusätzlichen Ausstattungen bietet eine breite Einsatzmöglichkeit von Automotive bis hin zum klassischen Maschinenbau und zur Lohnfertigung.

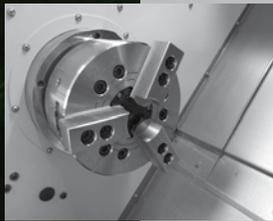




Revolver-Reitstock



Greifer



Futter

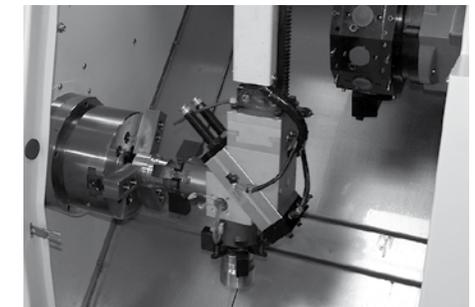
Technische Daten / Dane techniczne		TURN 210 - 51	TURN 300 - 74	TURN 500 - 115
Arbeitsbereich / Zakres pracy				
Verfahrwege / Przesuw osiowe				
X-Achse / Oś X	mm	175 + 20	240 + 20	305 + 35
X-Achse / Oś X (mit angetriebenen Werkzeugen)	mm	-	200 + 20	285 + 50
Z-Achse / Oś Z	mm	510	680	1.600 / 2.100 / 3.100
Z-Achse / Oś Z (mit angetriebenen Werkzeugen)	mm	460	600	1.600 / 2.100 / 3.100
Drehdurchmesser max. / Maks. średnica toczenia	mm	328	340	510
Drehlänge max. / Maks. długość toczenia (mit angetriebenen Werkzeugen)	mm	500 (450)	600 (560)	1.500 / 2.000 / 3.000
Hauptspindel / Wrzeciono główne				
Spindelkopfgröße nach DIN 55026 / Czoło wrzeciona		A2 - 6	A2 - 8	A2 - 11
Spindelbohrung / Przelot wrzeciona	mm	Ø 66	Ø 91	Ø 127
Stangendurchmesser / Maks. średnica pręta	mm	Ø 51	Ø 74	Ø 115
Kraftspannfutter / Uchwyt tokarski	mm	Ø 210	Ø 250	
Reitstock / Konik				
Reitstockhub / Przesuw konika	mm	550	660	1.470 / 1.970 / 2.970
Innenkegel der Pinole / Stożek tuleji	MK	4	5	6
Hauptspindeltrieb / Napęd wrzeciona głównego				
Antriebsleistung (100% / 60% ED) / Moc napędu	kW	11,0 / 15,0	15,0 / 18,5	
Drehmoment	Nm	126 / 176		600 / 816
Drehzahlbereich (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	4.500	3.000	2.000
Vorschübe / Posuwy				
Vorschubbereich / Zakres posuwów	mm/U	0,01 - 99		
Eilgänge X-/Z-Achse / Szybkie posuwy - X / Z	m/min	30 / 24		12 / 12
Kühlsystem / Układ chłodzenia				
Betriebsdruck (Option) / Ciśnienie robocze (opcja)	bar	6		
Kühlmittelbehälter / Zbiornik emulsji chłodzącej	l	120	350 / 400 / 450	
Werkzeugrevolver / Głowica narzędziowa				
Anzahl der Positionen (Option) / Ilość pozycji (opcja)		12		
Anzahl angetriebener Werkzeuge / Ilość napędzanych pozycji		12		
Werkzeugaufnahmen (Option) / Gniazda narzędziowe (opcja)		VDI 30	VDI 40	
Drehzahlbereich (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	4.000		
Maschinenabmessungen / Wymiary maszyny				
Länge x Breite x Höhe / Długość x Szerokość x Wysokość	mm	2.562 x 1.570 x 1708	3.011 x 1.650 x 1.876	6.550 x 2.300 x 2.520
Maschinengewicht / Ciężar maszyny	kg	3.500	4.000	11.000 / 12.000
Energiebedarf / Zapotrzebowanie na energię				
Stromversorgung / Zasilanie	kVA	25	32	
CNC-Steuerung / Sterowanie CNC				
Siemens / Fanuc		Siemens 828 D ShopTurn / FANUC 0i TF PLUS		



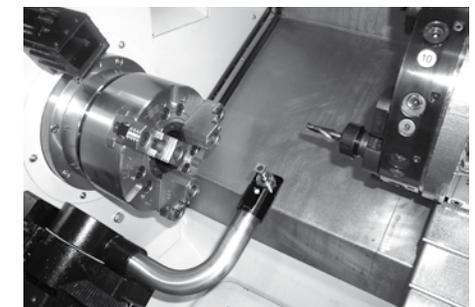
Werkstückspeicher



Bedienpanel Portallader



Doppelgreifer



Automatische Werkzeugvermessung

CNC Drehmaschinen TURN-Y-SUB

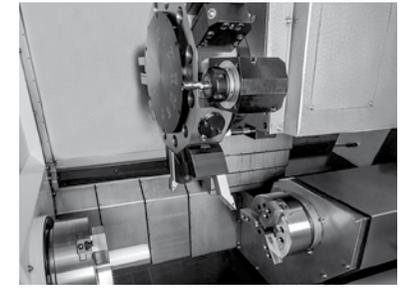
Die Baureihe **WEMAS TURN-Y-SUB** ist eine Linie komplexer mehrachsiger Drehzentren mit bis zu 11 gesteuerten und interpolierbaren NC-Achsen. Für die Fräsarbeiten können bis zu 36 angetriebene Werkzeuge eingesetzt werden. Selbstverständlich ist beim Einsatz der Gegenspindel auch die rückseitige Bearbeitung der Werkstücke möglich.

In der 11-achsigen Konfiguration verfügt die Maschine über drei unabhängige Werkzeugrevolver (jeder mit angetriebenen Werkzeugen und zwei davon mit Y-Achse) sowie über eine 3-Kanal-Steuerung, die eine parallele Bearbeitung der Werkstücke in der Haupt- und Gegenspindel ermöglicht. Die Y-Achsen werden als „echte“ Linearachsen ausgeführt, da diese Variante im Gegensatz zu den marktüblichen Doppelkeilkonstruktionen deutlich genauer arbeitet. Die Führungen der X- und Y-Achse sind in einem Winkel von 90° angeordnet.

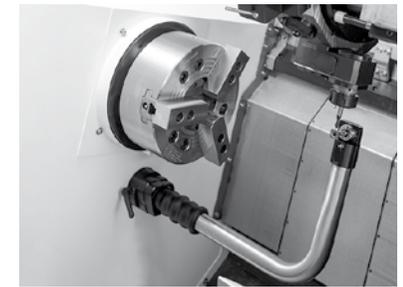
In der neuesten Version verfügen die Maschinen jetzt über ein 75°-Grundbett. Diese Ausführung des Bettes ermöglicht einen optimalen Spänefluss und schafft uneingeschränkte Freiräume für die Bewegung der Revolver.



Technische Daten / Dane techniczne		TURN 400 - T1Y1	TURN 400 - T1Y1 SUB	TURN 320 - T2Y1 SUB	TURN 320 - T3Y2 SUB
Arbeitsbereich / Zakres pracy					
Verfahrwege / Przesuw osiowe					
X1- / X2- / X3-Achsen / Osie X1 / X2 / X3	mm	230 / - / -	230 / - / -	205 / 205 / -	205 / 205 / 205
Z1- / Z2- / Z3-Achsen / Osie Z1 / Z2 / Z3	mm	600 / - / -	600 / - / -	600 / 600 / -	440 / 600 / 440
W-Achsen / Oś W	mm	630		680	
Y1- / Y2- / Y3-Achsen / Osie Y1 / Y2 / Y3	mm	± 51 / - / -			± 51 / - / ± 51
C1- / C2-Achse - Hauptspindel/Gegenspindel / Osie C1 / C2	°	0,001			
Drehdurchmesser max. / Maks. średnica toczenia	mm	390 (410)		320	
Drehlänge max. / Maks. długość toczenia	mm	560 (570)		600	
Hauptspindel / Wrzeciono główne					
Spindelkopfgröße nach DIN 55026 (Option) / Czoło wrzeciona (opcja)		A2 - 6 (A2 - 8)	A2 - 6 (A2 - 8)	A2 - 6	A2 - 6
Spindelbohrung (Option) / Przelot wrzeciona (opcja)	mm	Ø 62 (77 / 86)	Ø 62 (77 / 86)	Ø 76 (62)	Ø 76 (62)
Stangendurchmesser (Option) / Maks. średnica pręta (opcja)	mm	Ø 51 (64 / 74)	Ø 51 (64 / 74)	Ø 65 (51)	Ø 65 (51)
Kraftspannfutter (Option) / Uchwyt tokarski (opcja)	mm	Ø 200 (250)		Ø 200	
Gegenspindel / Wrzeciono przechwytyjące					
Spindelkopfgröße nach DIN 55026 / Czoło wrzeciona		-	A2 - 5	A2 - 6	
Spindelbohrung (Option) / Przelot wrzeciona (opcja)	mm	-	Ø 35	Ø 62	
Stangendurchmesser (Option) / Maks. średnica pręta (opcja)	mm	-	-	Ø 51 (90)	Ø 51
Kraftspannfutter / Uchwyt tokarski (opcja)	mm	-	Ø 150 (200)	Ø 200	
Reitstock / Konik					
Programmierbar / programowany			-		
Reitstockhub / Przesuw konika	mm	600		-	
Innenkegel der Pinole / Stożek tuleji	MK	4		-	
Hauptspindeltrieb / Napęd wrzeciona głównego					
Antriebsleistung (100% / 60% ED) / Moc napędu	kW	15,0 / 11,0 (18,5 / 11,0)			
Drehzahlbereich (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	4.500 (3.500 / 6.000)		4.500 (6.000)	
Gegenspindeltrieb / Napęd wrzeciona przechwytyjącego					
Antriebsleistung (100% / 60% ED) / Moc napędu	kW	-	7,5 / 5,5	18,5 / 11,0	
Drehzahlbereich / Zakres obrotów	U/min	-		6.000	
Vorschübe / Posuw					
Vorschubbereich / Zakres posuwów	mm/U	0,001 - 500			
Eilgänge / Szybkie posuw					
X-/Y-/Z-/W-Achsen / Osie X / Y / Z / W	m/min	30 / 15 / 30 / 30		30 / 15 / 36 / 30	
Kühlsystem / Układ chłodzenia					
Betriebsdruck (Option) / Ciśnienie robocze (opcja)	bar	3 (8)			
Kühlmittelbehälter / Zbiornik emulsji chłodzącej	l	660		700	
Werkzeugrevolver / Głowica narzędziowa					
Anzahl der Positionen (Option) / Ilość pozycji (opcja)		12 (16)		12 x 2	12 x 3
Anzahl angetriebener Werkzeuge (Option) / Ilość napędzanych pozycji (opcja)		12 (16)		12 x 2	12 x 3
Werkzeugaufnahmen (Option) / Gniazda narzędziowe (opcja)		VDI 40 (VDI 30)		VDI 40	
Drehzahlbereich (Option) / Zakres obrotów (opcja)	U/min	6.000			
Antriebsleistung angetriebener Werkzeuge (100% / 60% ED) / Moc napędu napędzanych narzędzi	kW	5,5 / 3,7			
Maschinenabmessungen / Wymiary maszyny					
Länge x Breite x Höhe / Długość x Szerokość x Wysokość	mm	3.290 x 2.180 x 2.337		4.100 x 2.600 x 2.450	
Maschinengewicht / Ciężar maszyny	kg	5.900		8.200	9.000
Energiebedarf / Zapotrzebowanie na energię					
Stromversorgung / Zasilanie		3 x 400 V / 50 Hz			
CNC-Steuerung / Sterowanie CNC					
Siemens / Fanuc		828 D / Oi TF		840 D SL / 31i	



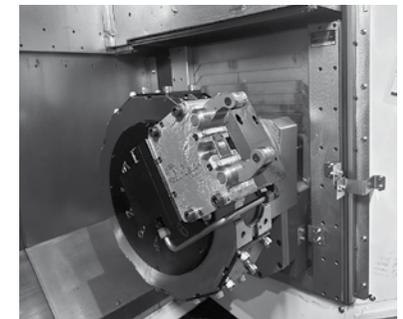
Haupt- und Gegenspindel (synchronisiert)



Werkzeugvermessung



Automatisches Teiletransportband



Revolver T3 mit automatischer Lünette

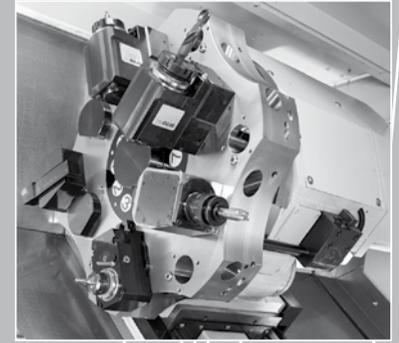
CNC Drehmaschinen DZ



Die Horizontal-Drehzentren der Serie WEMAS DZ verfügen über besondere Eigenschaften und sind der ideale Partner für Ihre Fertigung. Von der Schwerzerspanung bis hin zu hochgenauen Fertigungsteilen deckt die DZ Baureihe das gesamte Spektrum ab.

In der optionalen Ausstattung mit Gegenspindel, Y-Achse, Lünetten sowie in diversen Spindelvarianten lassen sich die DZ Maschinen für jeden Anwendungsfall konfigurieren.

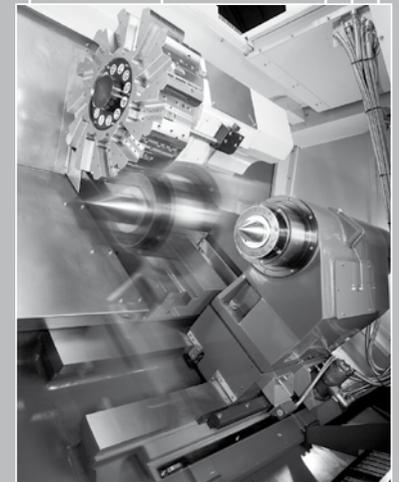
Das Einsatzgebiet erstreckt sich über die Automobilbranche, Gas- und Erdölindustrie, bis hin zu den erneuerbaren Energien (Windkraftanlagen, Gas- und Wasserturbinen usw.).



Angetriebene Werkzeuge



Getriebe



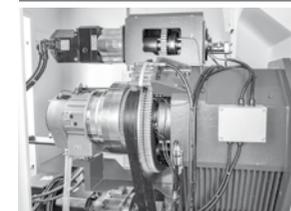
Revolver und Reitstock

Technische Daten / Dane techniczne		DZ 500	DZ 640	DZ 720	DZ 940
Arbeitsbereich / Zakres pracy					
X-Achse / Przesuw oś X	mm	250 + 30	250 + 25	425 + 25	510 + 25
Z-Achse / Przesuw oś Z	mm	800 / 1.200 / 1.700 / 2.200	885 / 1.645 / 2.405 / 3.165	1.250 / 1.750 / 2.250 / 3.250	2.200 / 3.200 / 4.200 / 5.200
Y-Achse (Option) / Przesuw oś Y (opcja)	mm	± 70	± 60	± 130	± 120
Unlaufdurchmesser max. / Maks. średnica materiału nadłożem	mm	660	850	970	1.100
Unlaufdurchmesser über Schlitten max. / Maks. średnica materiału nad suportem	mm	500	640	720	940
Drehdurchmesser max. / Maks. średnica toczenia	mm	500	720	850	1.020
Drehlänge max. / Maks. długość toczenia	mm	750 / 1.150 / 1.650 / 2.150	820 / 1.580 / 2.340 / 3.100	1.180 / 1.700 / 2.200 / 3.200	2.280 / 3.280 / 4.280 / 5.280
Arbeitsspindel / Wrzeciono główne					
Spindelkopfgröße / Czoło wrzeciona		A2-8 (8 / 11)	A2-8 (11 / 15)	A2-11 (15 / 20 / 20)	
Spindelbohrung / Przelot wrzeciona	mm	92 (105 / 130)	102 (165 / 180)	160 (230 / 320 / 360)	
Stangendurchmesser max. / Maks. średnica pręta we wrzecionie	mm	78 (91 / 117)	89 (116 / 160)	115 (135 / 205 / 205)	
Hauptantrieb AC / Napęd główny AC					
Antriebsleistung (100% / 25%) / Moc napędu (100% / 25%)	kW	22,0 / 64,0	22,0 / 26,0	30,0 / 37,0	37,9 / 45,0
Getriebestufen / Stopnie przekładni		2 (Option)	2	3	4
Max. Drehzahl / Maks. obroty wrzeciona	U/min	3.000	2.500	1.500	1.200
Drehmoment (100% / 25%) / Moment obrotowy (100% / 25%)	Nm	365 / 645 (830 / 1.155)	1.019 / 1.204 (1.086 / 1.284 // 1.070 / 1.264)	3.215 / 3.965 (6.144 / 7.541 // 6.144 / 7.541)	10.132 / 12.323 (10.036 / 12.206 // 10.036 / 12.206)
Vorschübe / Posuw					
Vorschubbereich / Zakres posuwów	mm/U	0,001 - 99		0,001 - 500	
Eilgang X-/Z-Achse / Szybki posuw osie X / Z	m/min	16 / 20	12 / 15	12 / 16	12 / 15
Werkzeugkopf / Głowica narzędziowa					
Anzahl der Positionen / Ilość pozycji		12	10 (12)	12	-
Werkzeugaufnahmen / Wymiar narzędzia	mm	BMT 65 (VDI 40)	Blockwerkzeuge (VDI 40 / VDI 50 / BMT)	Blockwerkzeuge (VDI 50 / BMT)	Blockwerkzeuge (VDI 50 / VDI 60 / BMT)
Reitstock / Konik					
Pinolendurchmesser / Średnica pinoli	mm	92 (105 / 130)	110 (160)	200	
Pinolenhub / Skok pinoli	mm		100	200	
Innenkegel der Pinole / Stożek pinoli	MK		MK 5	MK6	
Maschinenabmessungen / Wymiary i waga					
Länge / Długość	mm	3.600 / 4.200 / 4.800 / 5.400	5.304 / 6.064 / 6.824 / 7.584	6.160 / 6.660 / 7.160 / 8.160	8.700 / 9.700 / 10.700 / 11.700
Breite x Höhe / Szerokość x Wysokość	mm	2.140 / 1938	2.130 / 2.235	2.230 / 2.445	3.158 / 3.050
Maschinengewicht / Waga	kg	5.200 / 6.000 / 7.000 / 8.300	12.500 / 14.100 / 15.600 / 17.900	14.200 / 14.950 / 15.700 / 18.400	18.000 / 23.000 / 27.000 / 32.000
CNC-Steuerung / Sterowanie CNC					
Standard		Siemens 828 D		Fanuc	
Option		Fanuc		Siemens 828 D / 840 D	

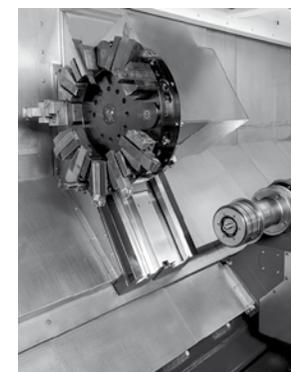
* Achtung! Abhängig von der Achs- / Spindelkonfiguration und dem Werkzeugsystem kann der Arbeitsbereich variieren! / Uwaga! Zależnie od konfiguracji osi / wrzeciona i systemu narzędziowego obszar pracy może ulec zmianie!



DZ 740



C-Achse



Arbeitsraum



Automatische Lünette



Vertikale Drehmaschinen VDZ



Als Gegengewicht zu den klassischen horizontalen Schrägbettmaschinen eignen sich die **WEMAS Vertikaldrehmaschinen der Baureihe VDZ** vorrangig für die Drehbearbeitung von großen Werkstücken mit ungünstiger Relation des Durchmessers und der Länge. Die horizontale Lage des Spannfutters ermöglicht

nicht nur eine kompakte Bauweise, sondern garantiert auch einen günstigen Verlauf der Schnittkräfte während der Bearbeitung. Kompakte Außenabmessungen, bester Zugang zum Arbeitsraum und absolut sichere Spannung der Werkstücke durch die Plananlagefläche sind weitere Vorteile dieser Bauart. Der Einsatz von

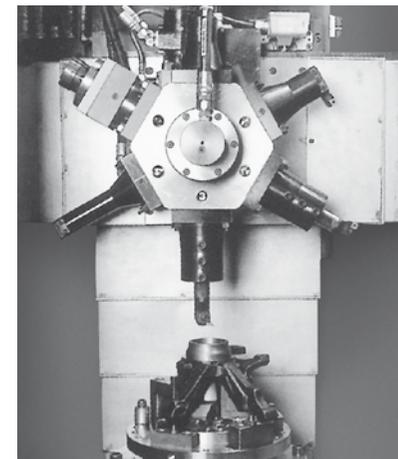
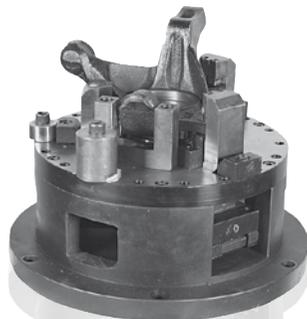
schweren Cartridge-Spindeln ermöglicht die höchste Belastbarkeit des Arbeitstisches sowohl unter dem Aspekt der Werkstückgewichte (insbesondere bei nicht symmetrischer Tischbelastung) als auch in Bezug auf die Schnittkräfte.



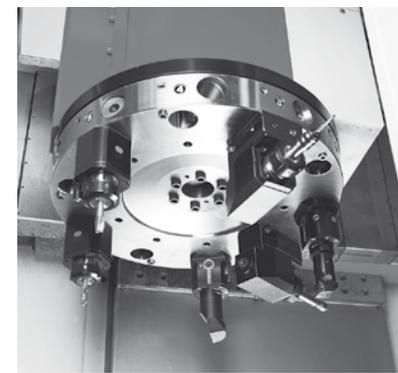
Hydraulischer Reitstock

Technische Daten / Dane techniczne		VDZ 250	VDZ 350	VDZ 450	VDZ 550	VDZ 750	VDZ 900
Arbeitsbereich / Zakres pracy							
Schwingdurchmesser max. / <i>Maks. średnica obrótu</i>	mm	400	500	600	750	850	1.000
Drehdurchmesser max. / <i>Maks. średnica toczenia</i>	mm	250	350	450	550	750	900
Drehhöhe max. / <i>Wysokość toczenia *</i>	mm	200	250	300	500	600	700
Tischbelastung max. / <i>Stół do obciążenia max.</i>	kg	200	300	500	1.200	1.800	3.000
Verfahrwege / Przesuwu robocze							
X-Achse / <i>Oś X *</i>	mm	-40 / +160	-50 / +200	-50 / +290	-20 / +410	-50 / +700	-30 / +750
Z-Achse / <i>Oś Z</i>	mm	400	450	500	620	800	850
Hauptspindel / Wrzeciono główne							
Ausführung / <i>Wykonanie</i>		digitaler AC-Antrieb					
Drehzahlbereich I / <i>Zakres obrotów I</i>	U/min	50 - 3.500	50 - 2.500		50 - 2.000	20 - 340	10 - 120
Drehzahlbereich II / <i>Zakres obrotów II</i>	U/min			-		340 - 1.500	120 - 600
Tisch - Drehmoment I (100% / 60% ED) / <i>Stoły - moment obrotowy I</i>	Nm	238 / 323	207 / 280	645 / 767	476 / 566	3.069 / 3.663	8.780 / 10.441
Tisch - Drehmoment II (100% / 60% ED) / <i>Stoły - moment obrotowy II</i>	Nm			-		558 / 666	1.596 / 1.898
3-Backen-Kraftspannfutter standard	ø	200	250	300	375	600	
Antriebsleistung / Moc napędu							
Hauptspindel Standard (100% / 40 % ED) / <i>Wrzeciono główne</i>	kW	11,0 / 15,0		18,5 / 22,0			
X-/Z-Achsen / <i>Osie X / Z</i>	kW	1,6 / 3,0		3,0 / 4,0		4,0 / 4,0	
Vorschübe / Posuw							
Eilgang X-/Z-Achsen / <i>Posuw szybki X / Z</i>	m/min	12 / 24			12 / 20		
Arbeitsvorschub min. / <i>Min. posuw roboczy</i>	mm/U	0,001					
Werkzeugrevolver / Magazyn narzędzi							
Anzahl der Positionen (Sternrevolver) / <i>Ilość pozycji</i>		-	6				
Anzahl der Positionen (VDI 40) / <i>Ilość pozycji</i>	Option	8	10	-			
Anzahl der Positionen (VDI 50) / <i>Ilość pozycji</i>	Option	-		10			
Anzahl der Positionen (BT 50) / <i>Ilość pozycji</i>	Option	-		12	12 / 16 / 24		
Anzahl der Positionen (bei angetriebenen Werkzeugen) / <i>Ilość pozycji (przy napędzanych narzędziach)</i>	Option	VDI 40 8		VDI 40 10	VDI 50 / BT 50 10 / 12		
Maschinenabmessungen und Gewichte / Wymiary i waga							
Länge / <i>Długość</i>	mm	2.880	2.920	2.960	3.250	4.000	3.700
Breite / <i>Szerokość</i>	mm	1.480	1.480	1.770	1.800	2.350	2.590
Höhe / <i>Wysokość (2)</i>	mm	2.460	2.480 / 2.600	2.845 / 2.950	3.330	4.000 / 4.120	4.000 / 4.200
Gewicht / <i>Ciężar maszyny (2)</i>	kg	4.400	4.500	5.850	12.000	15.400	14.750
Anschlußwert / <i>Moc podłączenia (2)</i>	kVA	25	30	40	45	50	60

Ausführung als TWIN-Maschine möglich – bitte sprechen Sie uns an!



Sternrevolver – 6 Positionen



VDI Revolver – 8 / 10 Positionen



Spindel SK / BT 50 – 12 Positionen

Karussell-Drehzentren VDZ

Die WEMAS-Karussell-Drehmaschinen der Baureihe VDZ

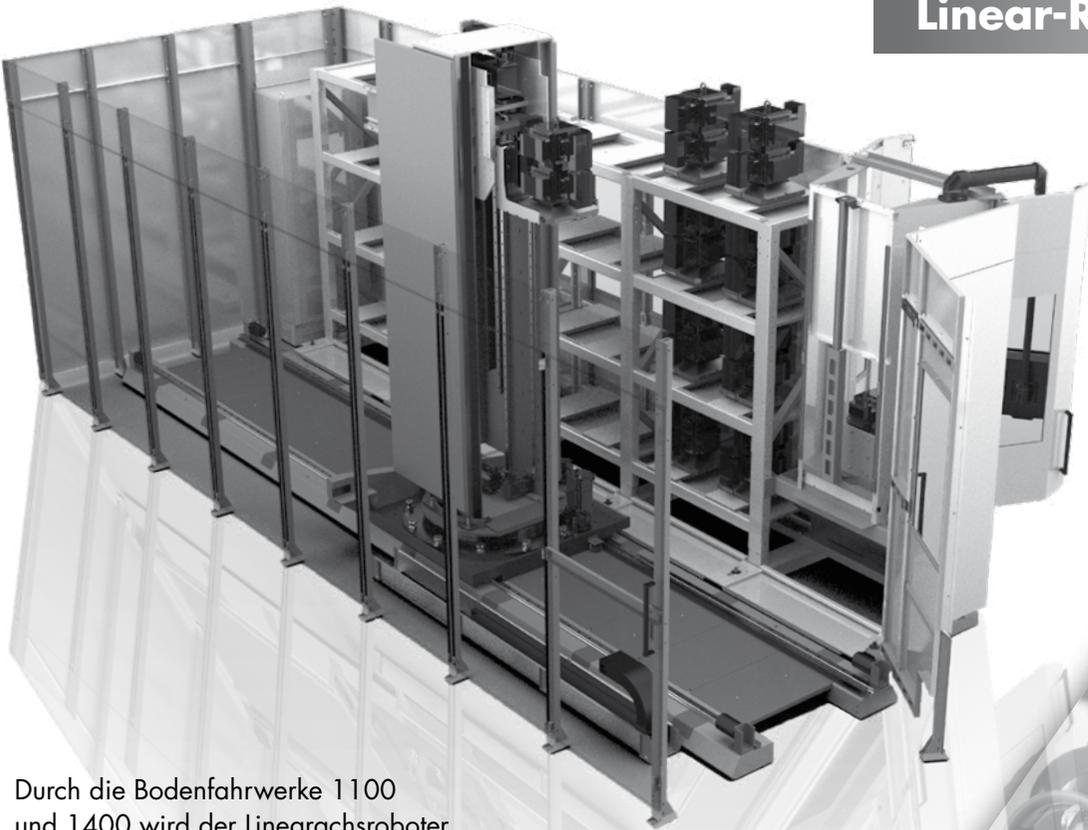
sind speziell für die Komplettbearbeitung großer, schwerer und komplexer Werkstücke entwickelt worden. Insbesondere wird in der Entwicklung die Bearbeitung von nicht symmetrischen Werkstücken berücksichtigt. Als Gegengewicht zu den klassischen horizontalen Schrägbettmaschinen eignen sich diese Maschinen vorrangig für die Drehbearbeitung von großen Werkstücken mit ungünstiger Relation des Durchmessers und der Länge. Die horizontale Lage des Spannfutters ermöglicht nicht nur eine kompakte Bauweise, sondern garantiert auch einen günstigen Verlauf der Schnittkräfte während der Bearbeitung. Der Einsatz von zweireihigen Schwerlast-Kreuzrollenlagern für die Spindellagerung ermöglicht die höchste Belastbarkeit des Arbeitstisches sowohl unter dem Aspekt der Werkstückgewichte (insbesondere bei nicht symmetrischer Tischbelastung), als auch in Bezug auf die Schnittkräfte. Diese Konstruktion ermöglicht günstigere Biegemomentverteilung auf dem Arbeitstisch und viel höhere re Schnittkräfte als bei den klassischen einreihigen Lagern. Die Modelle VDZ werden mit einem verfahrbaren Quersupportbalken angeboten. Bei der Konfiguration der Maschine kann eine breite Palette von Spannmitteln, Werkzeugsystemen und anderen Optionen berücksichtigt werden (z.B. diverse Werkzeugwechsler, angetriebene Werkzeuge und C-/Y-Achse).



Technische Daten / Dane techniczne	
Arbeitsbereich / Zakres pracy	
Schwingdurchmesser max. / Maks. średnica obrotu	mm
Drehdurchmesser max. / Maks. średnica toczenia	mm
Drehhöhe max. / Wysokość toczenia	mm
Drehhöhe max. (Option) / Wysokość toczenia (opcja)	mm
Planscheibendurchmesser / Średnica tarczy roboczej	mm
Werkstückgewicht max. / Maks. ciężar detalu	kg
Verstellbereich Quersupportbalken / Przesuw suportu poprzecznego	mm
Verstellbereich Quersupportbalken (Option) / Przesuw suportu poprzecznego (opcja)	mm
Verfahrwege / Przesuw robocze	
X-Achse / Oś X	mm
Y-Achse / Oś Y	mm
Z-Achse / Oś Z	mm
Z-Achse (Option) / Oś Z (opcja)	mm
Arbeitstisch (Hauptspindel) / Stół roboczy (wrzeciono główne)	
Ausführung / Wykonanie	
Drehzahlbereich I / II (1) / Zakres obrotów I / II (1)	U/min
Tischdrehmoment max. / Moment obrotowy max.	Nm
Antriebsleistung / Moc napędu	
Tisch (100% / 60 % ED) / Stół	kW
X-/Z-Achsen / Osie X / Z	kW
Angetriebene Werkzeuge (Option) / Napędzane narzędzia (opcja)	
Ausführung / Wykonanie	
Antriebsleistung (100 % / 60 % ED) / Moc napędu	kW
Drehmoment max. / Maks. moment obrotowy	Nm
Drehzahlbereich I / II / Zakres obrotów I / II	
Vorschübe / Posowy	
Eilgang X-/Z-Achsen / Posuw szybki X / Z	m/min
Eilgang Y-Achse / Posuw szybki Y	m/min
Arbeitsvorschub min. / Min. posuw roboczy	mm/U
Werkzeugwechsler / Magazyn narzędzi	
Anzahl der Positionen / Ilość pozycji	
Anzahl der Positionen (bei angetriebenen Werkzeugen) / Ilość pozycji (przy napędzanych narzędziach)	
Werkzeugaufnahmen / Stożek wrzeciona	
Werkzeugaufnahmen (Option) / Stożek wrzeciona (opcja)	
Werkzeuggewicht max. / Maks. ciężar narzędzia	kg
Maschinenabmessungen und Gewichte / Wymiary i waga	
Länge / Długość	mm
Breite / Szerokość	mm
Höhe / Wysokość (2)	mm
Gewicht / Ciężar maszyny (2)	kg
Anschlußwert / Moc podłączenia (2)	kVA

VDZ 1350	VDZ 1800	VDZ 1100 Z	VDZ 1400 Z	VDZ 1800 Z	VDZ 2300 Z	VDZ 2800 Z	VDZ 3400 Z	VDZ 4500 Z	VDZ 2500 Z-Y	VDZ 3000 Z-Y
1.600	2.000	1.350	1.600	2.000	2.500	3.000	3.400	4.600	2.500	3.000
1.350	1.800	1.100	1.350	1.800	2.300	2.800	3.300	4.300	2.500	3.000
1.200	900	1.200	1.600 / 1.800	1.600 / 1.800	2.000	2.300 / 2.900	2.100 / 2.700	1.600	-	-
1.250	1.600	1.000	1.250	1.600	2.000	2.500	3.000	4.000	2.000	2.500
5.000	8.000	4.000	5.000	8.000	10.000	15.000	20.000	30.000	8.000	12.000
750	500	800	1.150	1.200	800	1.200	800	-	1.200 / 1.400	1.550
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-100 / +835	-100 / +1.125	-400 / +720	-600 / +875	-600 / +1.015	-1.000 / +1.350	-900 / +1.600	-1.500 / +1.825	-2.000 / +2.500	-1.450 / +1.450	-1.700 / +1.700
900	800	900	950	1.200	1.500	1.200	1.400	-	-1.400 / +1.100	-1.670 / +1.350
-	-	1.200	1.200 / 1.400	1.400	-	-	-	-	-	-
ZF-Getriebe										
1 - 140 / 140 - 350	1 - 62 / 62 - 250	1 - 160 / 160 - 600	1 - 150 / 150 - 350	1 - 70 / 70 - 250	1 - 50 / 50 - 200	1 - 40 / 40 - 160	1 - 40 / 40 - 120	1 - 14 / 14 - 60	1 - 46 / 46 - 183	
8.200	19.700	8.500	8.200	18.800	55.500	71.000	67.300	275.850	65.214	
7,0 / 6,0	37 / 45	7 / 9	6 / 9	60 / 75	5,5 / 5,5	100	-	-	-	-
ZF-Getriebe										
7,5 / 11,0	11,0 / 15,0	15,0 / 18,0	22,0 / 26,0							
350	470	573	827							
2 - 1.200 / 1.200 - 2.400										
12 / 10	10 / 10	6 / 10	10 / 10							
-	0,001									
12	16		7							
16			12							
BT 50										
SK 50										
50										
4.600	5.300	3.850	4.260	4.510	4.650	5.130	7.000	8.500	9.100	10.100
5.200	5.500	4.620	5.580	5.850	6.840	7.550	11.000	12.500	7.170	8.170
5.400	5.300	4.850	5.400	6.270	6.650	7.400	7.810			
22.000	24.000	21.000	33.000	37.000	49.000	55.500	70.000	100.000	58.000	68.000
65	85				115		130		200	

Linear-Regalsysteme



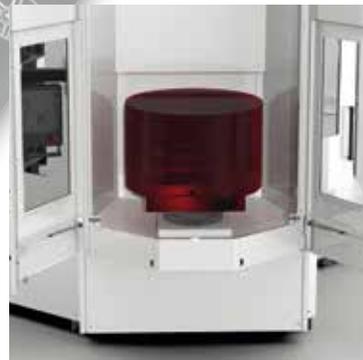
Durch die Bodenfahrwerke 1100 und 1400 wird der Linearachsroboter Productionline noch flexibler in der Anwendung. Die Lagerplätze lassen sich später beliebig erweitern, sodass auch für zukünftige Anforderungen bereits vorgesorgt ist.



Ein- und Auslagerungsstation



Linearachsroboter mit Bodenfahrwerk



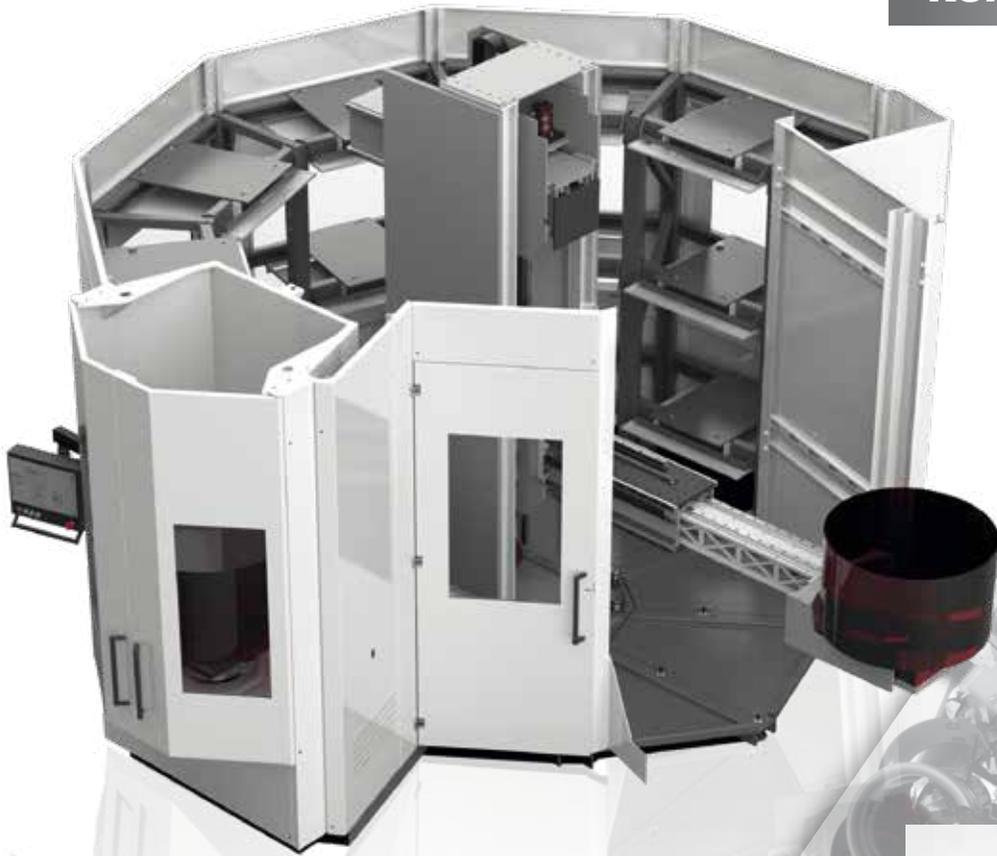
Rüststation inkl. drehbarem Rüstplatz



Horizontalachse

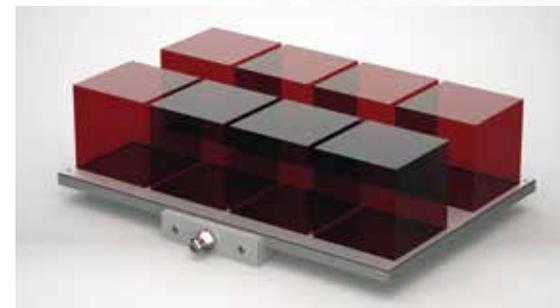
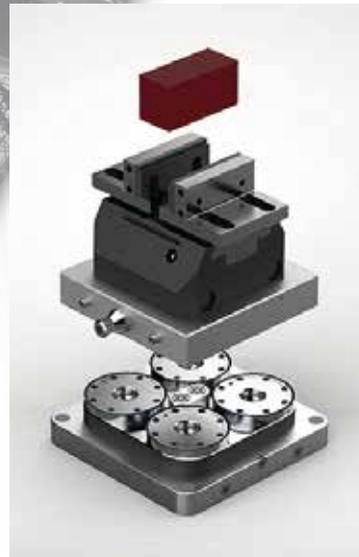


Lagerplatzgröße 630 x 630 mm



Die bewährten Linearachsroboter Productionline 200 und 500 sind das Herzstück der Rundspeichersysteme. Durch die radial angeordneten Regalmodule kommen die Anlagen ohne Bodenfahrwerk aus und bieten bei kompakter Stellfläche viel Raum für schwere Werkstücke.

Mit einem Knickarmroboter von Fanuc kann die Productionline 70 sowohl Paletten als auch Werkstücke direkt händeln. Das Handhabungsgewicht beträgt 70 kg. Durch die Modulbauweise kann das System mit einer Vielzahl an unterschiedlichen Regalen und Regalböden ausgestattet werden und eignet sich sowohl für unterschiedliche Palettenarten und -größen als auch für das Werkstückhandling.



Prepallet

Teilehandling

Mit dem State Monitor machen Sie den ersten Step in Richtung Industrie 4.0

Maschinendaten liefern Fakten zu Situationen und Abläufen in der Fertigung. Die Datenerfassung ist über den DNC-Betrieb mit dem State Monitor kinderleicht. Durch die Maschinendatenerfassung werden aussagekräftige Maschinenzustände auf ihrem iPad, Handy und PC abgebildet. Aussagekräftige Grafiken verschaffen einen schnellen Überblick über:

- ▶ Betriebsarten
- ▶ Overdrive-Stellungen für Spindel, Vorschub und Eilgang
- ▶ Programmstatus
- ▶ Programmlaufzeiten
- ▶ Maschinenmeldungen

Über den konfigurierbaren Messenger-Dienst können Anwender benannt werden, die über den Maschinenstatus informiert werden sollen. Die Fehlermeldungen und Serviceinformationen können auch per E-Mail an ausgewählte Service-Stationen gesendet werden.

Ein großer Vorteil ist, dass ein Blick auf den State Monitor ausreicht, um jederzeit umfangreich informiert zu sein. Damit sind aussagekräftige und gleichzeitig ortsungebundene Analysen der Arbeitsprozesse rund um die Uhr möglich.



WEMAS Productionline bietet Ihnen individuelle Lösungen zur zielführenden Fertigungsoptimierung Ihrer Produktion. Mit den Robotersystemen zum Be- und Entladen von Werkstücken können optimale Automatisierungslösungen für Dreh- und Fräsmaschinen realisiert werden.

Die wichtigsten Vorteile der WEMAS-Beladesysteme:

- ▶ mehr Spindelstunden bei niedrigeren Kosten
- ▶ höhere Auslastung Ihres Maschinenparks
- ▶ sehr kurze Amortisationszeit (6–18 Monate)
- ▶ Maschinenbediener werden nicht mehr mit einfachen und sich wiederholenden Arbeitsschritten beschäftigt

Ein WEMAS Robot System kann mit mehreren CNC Maschinen verbunden werden (max. 4):

- ▶ Die Roboter-Maschine-Verbindung wird einmalig hergestellt, danach speichert sich die WEMAS Smart Control alle relevanten Maschinendaten.
- ▶ Durch den Interfacestecker erkennt der Beladeroboter, an welcher Maschine er angedockt ist.
- ▶ Durch eingelassene Fixierungskalotten vor jeder Maschine ist ein Umrüsten kinderleicht.
- ▶ Einmal angelernte Zugriffsbedingungen sind gespeichert und abrufbereit.
- ▶ Das Umrüsten auf neue Beladeteile geschieht in wenigen Sekunden durch Auswahl der Rasterplatte, Teile-Durchmesser und Länge.



WEMAS Productionline bietet Ihnen auch individuell abgestimmte Fertigungslösungen an.

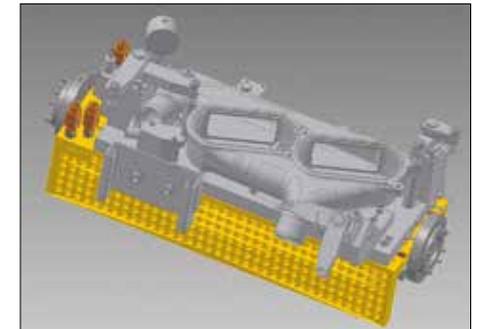
BZ 500 APC

- ▶ 2 interpolierbare Wendeachsen mit Gegenlager und 5-facher Radial-Drehdurchführung
- ▶ Hydraulische Klemmung über M-Befehle
- ▶ Pneumatische Auflagekontrolle
- ▶ Spanndruck bis 250 bar
- ▶ Anwendung: Automobilzulieferindustrie



VZ 860 APC

- ▶ 2 interpolierbare Wendeachsen mit Gegenlager und 5-facher Radial-Drehdurchführung
- ▶ Hydraulische Klemmung über M-Befehle
- ▶ Pneumatische Auflagekontrolle
- ▶ Gewichtsoptimierte Spannbrücken
- ▶ Spanndruck bis 170 bar
- ▶ Anwendung: Automobilzulieferindustrie



VZ 1250 Quick

- ▶ interpolierbare Wendeachse mit Gegenlager und Spannbrücke
- ▶ 7 hydraulische Klemmfutter mit Niederzug-Formbacken
- ▶ Anwendung: Badarmaturen





WEMAS-Service Team

Agieren anstatt reagieren

Hohe Produktivität, sichere und langlebige WEMAS-Produktionsanlagen werden durch turnusmäßige Wartung erzielt.

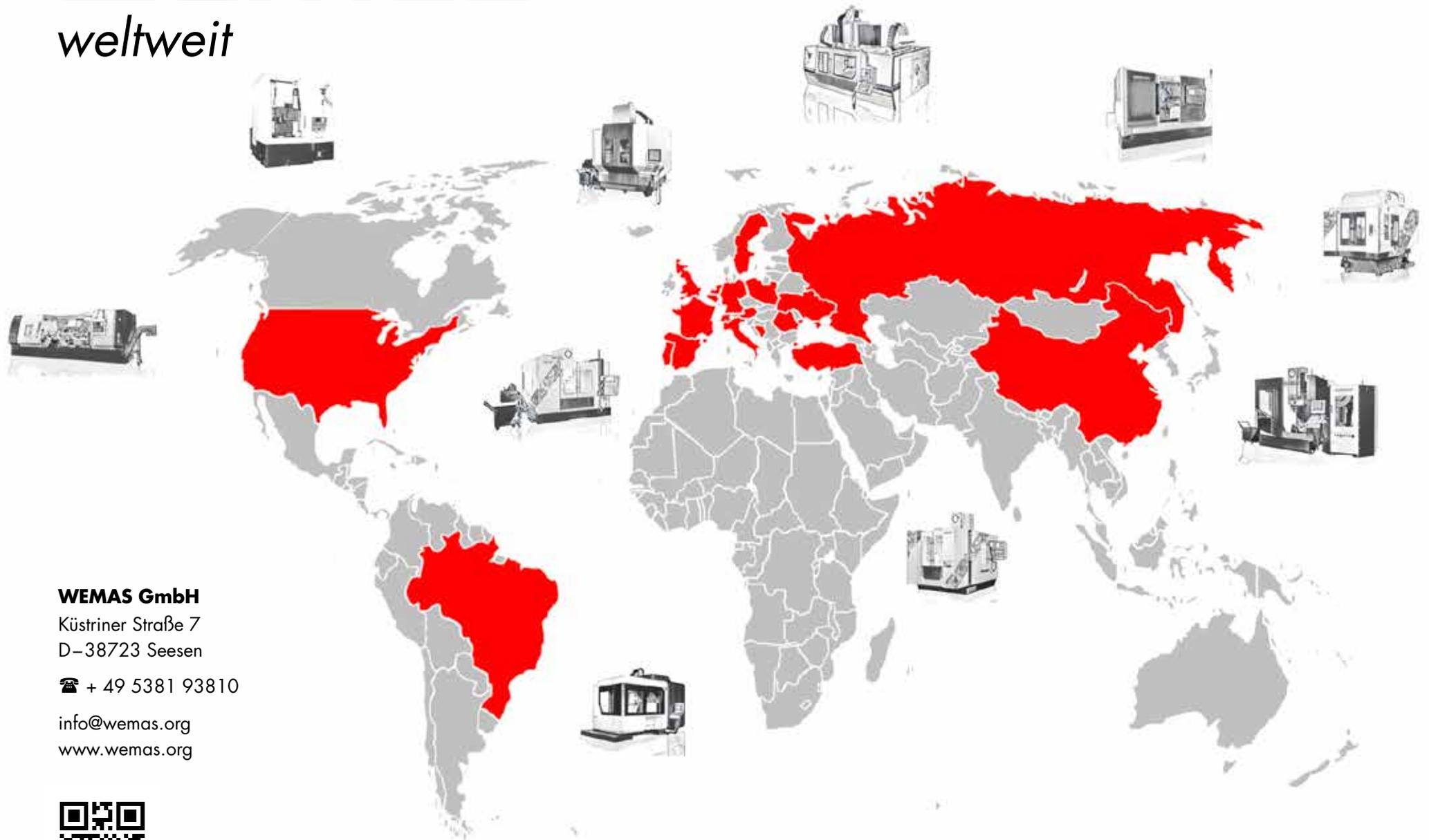
Durch regelmäßige Schulungen unserer Servicetechniker stärken wir unser Know How, um Ihnen bei Ihren Wünschen und Fragen mit Rat und Tat zur Seite zu stehen.

Nutzen Sie die Möglichkeit, Ihr Personal durch Wissenstransfer auf den neusten Stand zu bringen.

Unsere Servicefahrzeuge sind neuester Technik und mit modernstem Equipment ausgestattet.

WEMAS

weltweit



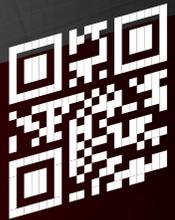
WEMAS GmbH

Küstriner Straße 7
D-38723 Seesen

☎ + 49 5381 93810

info@wemas.org
www.wemas.org





WEMAS GMBH
KÜSTRINER STRASSE 7
D - 38723 SEESEN
☎ + 49 5381 93810
✉ INFO@WEMAS.ORG
WWW.WEMAS.ORG

WEMAS