

Technische Daten

Technische Daten / Dane techniczne		VZG 65-5A II	VZG 72-5A
Tisch / Stół			
Aufspannfläche / Powierzchnia robocza stołu	mm	Ø 650	Ø 720 x 540
T-Nuten / Rowki mocujące	mm	5 x 18 H7 x 100	5 x 14 H7 x 100
Abstand Spindel Nase – Tisch / Odstęp czoła wrzeciona – powierzchnia stołu	mm	180 - 640	150 - 670
Verfahrwege / Przesuwany robocze			
X-Achse / Oś X	mm	620	720
Y-Achse / Oś Y	mm	520	600
Z-Achse / Oś Z	mm	460	520
C-Achse / Oś C	°	360	360
B-Achse / Oś B	°	- 50 / + 110	- 50 / + 110
Spindel I / Wrzeciono I			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	12.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	15,5 / 33,0	
Spindel II / Wrzeciono II			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		SK 40 / HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	15.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	18,0 / 55,0	
Spindel III / Wrzeciono III			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	18.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	18,0 / 55,0	
Spindel IV / Wrzeciono IV			
Werkzeugkegel / Stożek wrzeciona		HSK 63 A	
Drehzahl / Zakres obrotów	U/min	24.000	
Spindelmotor / Moc napędu	kW	16,0 / 24,0	
Vorschub / Posuwany			
X-/Y-/Z-Achse / Oś X / Y / Z	m/min.	48	48
Drehzahl max. B / C-Achse / Zakres obrotów Oś B / C	m/min.	25	110 / 170
Werkzeugwechsler / Magazynek narzędzi			
Werkzeuganzahl / Ilość pozycji		48 (60 / 125)	
Steuerung / Sterowanie			
Standard / Standard		Heidenhain TNC 640	
Option / Opcja		Siemens 840 D SL	
Gewicht / Platzbedarf / Wymiary i ciężar maszyny			
Länge (A) – mit Späneförderer / Długość – z transporterem wiórów	mm	3.062	3.114
Breite (B) / Szerokość	mm	3.225	3.230
Höhe (C) / Wysokość	mm	2.930	3.100
Gewicht / Ciężar maszyny	kg	8.500	10.320

Standardzubehör

- CNC-Steuerung, Heidenhain High-Speed-Cutting TNC 640 HSCI
- Voll interpolierbare 5-Achs-Ausführung Handrad HR 510 (Heidenhain)
- Rollen-Linearführungen in allen Achsen
- M 30 Power off-automatisches Maschinen-ausschalten
- Glasmaßstäbe Heidenhain in allen Linearachsen
- Direkte Encoder Heidenhain in den Rotationsachsen
- Temperaturkompensation
- Digitale Achsantriebe
- Digitaler Spindeltrieb
- Späneförderer als Kratzband
- Spänewagen
- Kühlmittelsystem extern
- Handspülen des Arbeitsraums über Zusatzpistole
- Blasluftpistole
- Spindelkühlung
- Radiatoren-Kühlung für Spindelmotor
- Vollschutzverkleidung (ohne Kabinendach)
- Karosserie mit großer Doppeltür, Fenster vorn und rechts
- Datenschnittstellen: V.24/ RS 232 - C + USB + Fast-Ethernet – Heidenhain USB + Fast-Ethernet – Siemens
- Magazinbeschickung von aussen
- Aufstellelemente
- Justierschrauben
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Spindelausblassytem
- Betriebsanleitung und Stromlaufplan, Programmieranleitung (CD-ROM)
- Bedienerwerkzeug

Optionales Zubehör

- CNC-Steuerung Siemens 840 D SL
- Kinematic Opt
- Innere Werkzeugkühlung 18 / 42 / 70 / 80 bar
- Bandfilteranlage
- Ölnebelabsaugung
- Öl-Skimmer
- Kabinendach
- Kabinenspülung Späneförderer
- Hauptspindel 15.000 – 18.000 – 24.000 U/min
- Werkzeugsystem HSK 63-A / BT 40
- Luftkühlung durch die Kühlmitteldüsen
- 3 D-Werkstückmesstaster
- Laserwerkzeugvermessung
- Roto-Clean Sichtfenster
- Werkzeugmagazin 60 / 125 Plätze
- Automation